

SPAX[®]



SPAX – Construction

SPAX
Für den Holzbau.

MADE IN
Germany

Inhalt

Informationen



Hinweise zur CE-Kennzeichnung und technischen Überwachung 4–7

Leistungspartner Holzbau Deutschland 8–9

SPAX Produktmerkmale und BIT-Programm 10–15

Kurzübersicht Produktprogramm 16–17

WIROX

WIROX®

A&J



Technische Informationen 18–19

Vollgewinde mit Senkkopf

Gewindeaußendurchmesser 8/10/12 mm



20–21

Teilgewinde mit Senkkopf

Gewindeaußendurchmesser 8/10 mm



22–23

Teilgewinde mit Tellerkopf

Gewindeaußendurchmesser 6/8/10 mm



24–27

Vollgewinde mit Zylinderkopf

Gewindeaußendurchmesser 6/8 mm



28–29

Fixiergewinde mit Zylinderkopf

Gewindeaußendurchmesser 10 mm



30–31

SPAX Bemessungshinweise

32–37

Galvanisch blank verzinkt

A2J

SPAX-Gewindestange
Vollgewinde ohne Kopf bzw. mit Sechskantkopf
 Gewindeaußendurchmesser 16 mm



38–40

Holzbauzubehör
 SPAX Einschraublehre und SPAX Einschraubhülse

41



Edelstahl rostfrei



A2
 AISI 304

A4
 AISI 316

Technische Informationen

42–43

Vollgewinde mit Senkkopf
 Gewindeaußendurchmesser 10/12 mm



44–45

Teilgewinde mit Senkkopf
 Gewindeaußendurchmesser 8 mm



44–45

Teilgewinde mit Tellerkopf
 Gewindeaußendurchmesser 6/8 mm



46–47



Service

SPAX Design Software

48–49

SPAX Downloadportal

50–51





CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung (DoP) – Qualität Made in Germany




Europäische Technische Bewertung ETA-12/0114 vom 12.10.2017

Abgemerkte Nr. 1
 Die EUB einschließliche technische Bewertungsgröße gemäß Artikel 28 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, EUB-Zusatz A 5

Produktname, zu dem das Zertifikat bezieht: GPX Schrauben	Schrauben als Hochleistungsmodell in korrosiven Flächenanwendungen
Hersteller: GPX International GmbH & Co. KG Kaiser Straße 71-77 DE-56250 Erpenoth Tel. +49 23 33 799-0 Fax +49 23 33 799-149 Email: sales@gpz.com GPX International GmbH & Co. KG Kaiser Straße 71-77 DE-56250 Erpenoth	101 Seiten einschließlich 3 Anlagen, die weiter Gezeichnet dieses Dokuments sind
Verfahrens: Diese Europäische Technische Bewertung enthält: Diese Europäische Technische Bewertung sind gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 mit der Strichfolge des Einzel-Verordnungs-Protokolls	Europäischen Bewertungsprotokolls (EUB) Nr. 12/0114 ausgestellt. Die technische EUB mit demselben Nummer ausgestellt am 10.07.2017.

1



CE-Kennzeichnung und Leistungserklärung (DoP) nach der EU-Bauproduktenverordnung

Die Verpflichtung von SPAX International

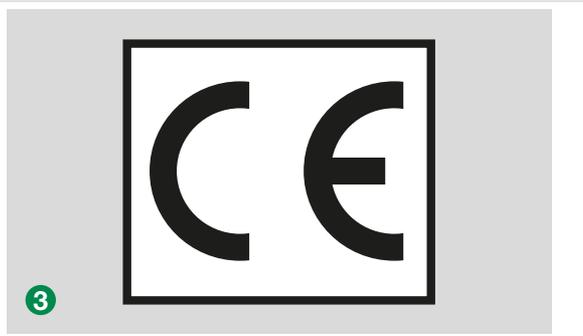
Seit dem 1.7.2013 gilt in der Europäischen Union allein die neue Bauproduktenverordnung (CPR) Nr. 305/2011, welche die alte Bauproduktenrichtlinie (CPD) 89/106/EWG aufhebt.

Grundlegende Neuerung für Hersteller von Bauprodukten ist die Erstellung einer Leistungserklärung (DoP).

Auch weiterhin werden die Produkte mit der CE-Kennzeichnung versehen, allerdings erweitert um die Angabe der Nummer der Leistungserklärung.

SPAX International bietet äußerste Transparenz für seine Kunden, indem in der Leistungserklärung alle Artikel aufgeführt werden. Die Europäische Technische Bewertung ETA-12/0114 mit Datum vom 10.7.2017 (Überarbeitung zum 12.10.2017) ist die nun gültige Grundlage für die Bewertung und CE-Kennzeichnung unserer Produkte gemäß EU-Bauproduktenverordnung (Verordnung (EU) Nr. 305/2011).

Somit ist die Leistungserklärung eindeutig dem Produkt zuzuordnen bzw. das Produkt zur Leistungserklärung.



- 1 Zulassungsbescheid ETA
- 2 Leistungserklärung (DoP)
- 3 CE-Kennzeichnung





SPAX – Freiwillige technische Überwachung.

Sicherheit
bis in die Spitze.

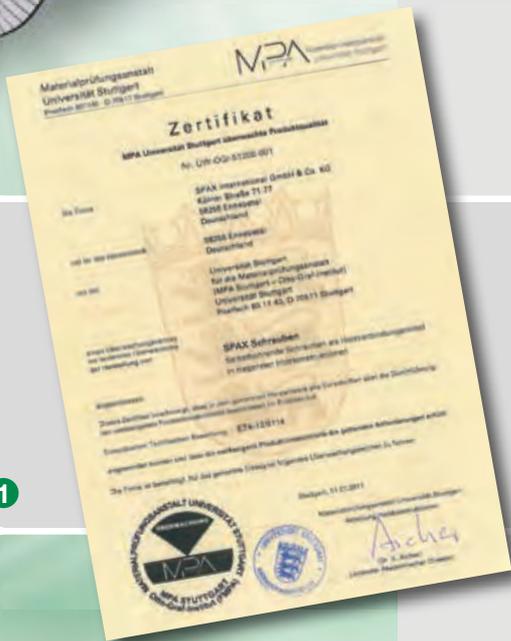


Freiwillige technische Überwachung zu Ihrer Sicherheit

Durch Beschluss der EU-Kommission wurde das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP System), das auch bei SPAX-Produkten Anwendung findet, abgeschwächt und das Anforderungslevel von 2+ auf 3 herabgestuft. Davon sind alle durch eine ETA-Zulassung geregelten und deshalb mit einem CE-Zeichen gekennzeichneten SPAX-Produkte betroffen. Level 3 bedeutet, dass keine Pflicht mehr zur Fremdüberwachung der Produkte durch eine unabhängige Materialprüfungsanstalt als notifizierte Zertifizierungsstelle besteht und daher zukünftig allein eine werkseigene Produktionskontrolle ausreicht.

Nach Ansicht von SPAX stellt diese Herabstufung eine Abkehr vom bewährten Vieraugenprinzip dar, das auf längere Sicht zu einem Vertrauensverlust beim Verbraucher führen kann. Der Kunde wird am Ende nicht mehr das gleiche Vertrauen in die Produkte setzen, wie es vorher der Fall war.

Um dem entgegenzuwirken, **unterzieht sich SPAX einer freiwilligen technischen Überwachung durch die MPA Stuttgart.** Unsere Produkte werden deshalb auf der Verpackung mit dem Prüfsiegel der Materialprüfungsanstalt Stuttgart eindeutig gekennzeichnet sein. Das heißt, unsere SPAX-Produkte werden auch weiterhin ständig extern geprüft und kontrolliert.



- 1 Zertifikat
- 2 MPA-Logo

Daher können unsere Kunden auch in Zukunft der von unabhängiger Stelle geprüften SPAX-Qualität voll und ganz vertrauen. Denn Sicherheit geht bei SPAX vor! Aus diesem Grund tun wir bei SPAX das Bestmögliche, um die Sicherheit unserer Produkte und damit auch die Sicherheit für unsere Kunden zu garantieren.

Auslauf der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen für SPAX seit 1.8.2017

Die allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassungen (abZ) für SPAX Schrauben sind seit 1.8.2017 ausgelaufen und werden nicht mehr verlängert. Nach dem Ablaufdatum der abZ können nur noch allein die europäisch technischen Bewertungen (ETA) herangezogen werden, die zu CE-gekennzeichneten Produkten führen.



downloads.spax.com



SPAX – Leistungspartner

Holzbau Deutschland –
Ein starker Partner.



© Swantje Küttner

SPAX ist Leistungspartner

Gemeinsam mehr Markt für den Holzbau machen

Die Leistungspartner von Holzbau Deutschland sind ein Zusammenschluss führender Hersteller von Baustoffen, Bauelementen und Baumaschinen mit Holzbau Deutschland – Bund Deutscher Zimmermeister im Zentralverband des Deutschen Baugewerbes und seinen Landesverbänden. Gemeinsames Ziel ist es, Zimmerer- und Holzbaubetriebe durch abgestimmte, schlagkräftige Maßnahmen in den Bereichen Marketing und Bildung zu unterstützen. Es geht um mehr Markt für den deutschen Holzbau. Die Leistungspartner wurden im Jahr 2000 initiiert. Inzwischen gehören 20 Partner dem Zusammenschluss an.

Folgende Projekte werden u.a. gemeinsam durchgeführt:

■ Unterstützung der Zimmerer-Nationalmannschaft

Bessere Botschafter als eine ambitionierte und erfolgreiche Nationalmannschaft kann es für den Holzbau nicht geben. Die Holzbau Deutschland Leistungspartner unterstützen seit 2008 das überaus erfolgreiche Team, das aus den besten Nachwuchskräften des Zimmererhandwerks besteht. Das Team holte bei der WM 2015 die Goldmedaille und wurde 2016 zum dritten Mal in Folge Europameister in der Einzel- und Mannschaftswertung. Die Nationalmannschaft ist ein wichtiger Sympathieträger für den gesamten Berufsstand und unterstützt maßgeblich die Nachwuchswerbung für den Zimmerer-Beruf.

■ Informationsportal „HOLZ KANN!“

Bauherren die Vorteile nahezubringen, die das Bauen und das Modernisieren mit Holz bietet – das ist das Ziel der Kampagnenseite „Holz kann“. Die Seite richtet sich vor allem an private Bauherren und stellt das Bauen mit Holz neutral, umfassend und kompetent vor. Damit wollen die Leistungspartner die Nachfrage für den Holzbau stärken und aufzeigen, was Holz kann: viel!

■ Deutscher Holzbaupreis

Der Deutsche Holzbaupreis zeichnet realisierte Gebäude und Gebäudekomponenten aus, die überwiegend aus Holz und Holzwerkstoffen sowie weiteren nachwachsenden Rohstoffen bestehen und vorbildlich das Anwendungsspektrum des Baustoffes Holz darstellen. Der Deutsche Holzbaupreis wird seit dem Jahr 2003 alle zwei Jahre ausgelobt und gilt inzwischen als die wichtigste Auszeichnung für Gebäude aus Holz in Deutschland. Die Leistungspartner haben erstmals im Jahr 2017 den Preis unterstützt.

■ Hochschulpreis Holzbau

Der Hochschulpreis Holzbau zeichnet Studierende der Architektur und des Bauingenieurwesens aus, um das beispielhafte und kreative Schaffen mit dem Baustoff Holz im Holzbau und Ausbau zu fördern. Prämiert werden Entwürfe von Bauwerken, die überwiegend aus Holz und Holzwerkstoffen sowie weiteren nachwachsenden Rohstoffen bestehen. Der Preis wird in Verbindung mit dem renommierten Deutschen Holzbaupreis verliehen. Die Verleihung des Hochschulpreises Holzbau 2017 fand im Mai 2017 in Hannover auf der LIGNA statt.

■ Zimmermeister-suche.de

Die Zimmermeister-Suche.de ist die größte Suchmaschine für Zimmererbetriebe. Innungsbetriebe in der Verbandsorganisation von Holzbau Deutschland werden hier automatisch und selbstverständlich kostenlos eingetragen. Mit Hilfe der Geodatensuche wird dem Nutzer der Standort des Betriebes angezeigt. Diese können ihren Eintrag mit ihrem Leistungsspektrum und einer Verlinkung auf die eigene Homepage ergänzen.

■ Bildungsprojekte

Holzbau Deutschland führt in Zusammenarbeit mit den Holzbau Deutschland Leistungspartnern verschiedene Bildungsprojekte durch. Meisterschulen und Bildungseinrichtungen werden über die technische Entwicklung und Normung im Holzbau sowie die Arbeitssicherheit im Holzbau informiert.



SPAX – Construction

Mit neuer Oberfläche –
auch für witterungsgeschützte
Außenanwendung.



Die Oberfläche mit **hohem Korrosionsschutz.**

Die neue Veredelung von SPAX bietet einen **höheren Korrosionsschutz** als die herkömmliche blanke Verzinkung und besitzt eine deutlich **höhere Oberflächenhärte**. Damit ist sie ideal für den Außeneinsatz in Verbindung mit Bauwerken wie z. B. Carports oder Pergolen, die keiner direkten Bewitterung ausgesetzt sind. Sie besitzt außerdem eine deutlich höhere Oberflächenhärte als z. B. die herkömmliche gelbe Verzinkung oder Zinklamellenüberzüge und ist daher **resistenter** bei mechanischer Beanspruchung.

Die Vorteile und Eigenschaften der Oberfläche auf einen Blick:

- Bietet insbesondere Vorteile bei der Verarbeitung in Nutzungsklasse 2 nach Eurocode 5 bei offenen Bauwerken ohne direkte Bewitterung wie z. B. bei Carports oder Pergolen
- Trotz der hohen Korrosionsbeständigkeit von WIROX® kann damit **Edelstahl rostfrei nicht ersetzt** werden.
- Ist mechanisch belastbar
- Ist Chrom(VI)-frei und daher sowohl in der Herstellung als auch in der Verwendung deutlich **umweltfreundlicher** als herkömmliche Oberflächen



SPAX Video
„Salz-Sprüh-Nebeltest“

Produktmerkmale

Technik und Anwendung der SPAX: **Gewindeauslauf und Spitze**



4CUT am Gewindeauslauf

Ab Schraubenlänge von 160 mm verringert die besondere Ausformung am Gewindeauslauf von Teilgewindeschrauben deutlich das Einschraubdrehmoment.



4CUT in der Schraubenspitze und Wellenprofil

4CUT: Einschrauben ohne Vorbohren (holzabhängig), ihre Spitze verringert wirkungsvoll die Spaltwirkung. Vierkant verdrängt die Fasern des Holzes und reduziert das Einschraubdrehmoment.

Wellenprofil: Für schnelles und sicheres Verschrauben.

Ihr Vorteil: Gemäß ETA reduzierte Mindestabstände und reduzierte Mindestholzdicken möglich.



CUT-Spitze und SPAX typisches Wellenprofil

CUT-Spitze: Punktgenaues Ansetzen ermöglicht Einschrauben ohne Vorbohren (holzabhängig). Verringert wirkungsvoll das Spleißen des Holzes.

SPAX typisches Wellenprofil: Für schnelles und sicheres Verschrauben.

Ihr Vorteil: Gemäß ETA reduzierte Mindestabstände und reduzierte Mindestholzdicken möglich.

Technik und Anwendung der SPAX: **Verschiedene Kopfformen**

MULTI-Kopf

Bündiges Versenken. Fräst im Holz – bremst auf Metall. Längenangabe und Herstellerkennzeichen auf dem Kopf.



Senkkopf T-STAR plus mit Fräsrippen

Bündiges Versenken. Fräst im Holz.



Tellerkopf

Besseres Dichtziehen von Verbindungen auch bei verformten Hölzern. Einfaches Verschrauben von Stahlteilen, Blechen und Beschlägen an Holz ohne vorheriges Ansenken des Bohrloches. Garantiert höhere Kopfdurchzugskräfte und ermöglicht somit Einsparungen hinsichtlich Stückzahl und Arbeitszeit.

Besonders geeignet für die Sparrenverschraubung.



Zylinderkopf

Geringe Spaltwirkung beim Versenken des Kopfes. Kann leicht im Holz versenkt werden.

Aufgrund des geringen Kopfdurchmessers kaum sichtbar.



Produktmerkmale

T-STAR plus – Der innovative Kraftangriff



T-STAR plus

Der T-STAR plus Kraftangriff bietet alle Vorteile des T-STAR Angriffs (kein Cam-out Effekt, Minimierung der Andruckkraft, Aufnahme hoher Drehmomente). Zusätzlich besitzt dieser Kraftangriff eine kleine Vertiefung im Schraubenkopf unterhalb der Antriebsflächen, in die sich der dazu passende T-STAR plus BIT mit Führungszapfen exakt einsetzen läßt. Diese T-STAR plus Verbindung sorgt für eine optimale Kraftübertragung, hohe Standzeiten der T-STAR plus BITS und einen perfekten Passsitz. Selbst ein Verarbeiten von SPAX über Kopf ist problemlos möglich, da die Schraube wesentlich besser geführt wird und nicht mehr vom BIT fallen kann.

T-STAR plus – Sauberer Sitz des BITS und bessere Führung



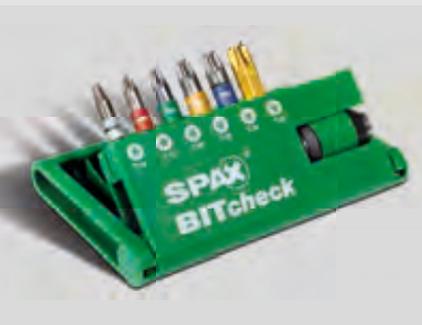
SPAX-BIT-Programm

SPAX-Schraubendreher-Einsätze für Handschrauber, Elektro- und Akkuschauber, Bohrmaschinen und Druckluftschauber überzeugen durch exakte Passgenauigkeit, optimale Werte der Härte und Drehmomentübertragung sowie hohe Standzeiten.

Der SPAX BITcheck T-STAR plus bieten ein übersichtliches Farbcodierungs-System, so dass die gesuchte Größe jederzeit griffbereit ist. Ein Blick und ein Griff genügen.

Der SPAX BITcheck T-STAR plus ist die praktische Arbeitshilfe und wird inklusive Rapidator BITHalter 50 mm angeboten.

Verarbeitungshinweis: SPAX Bits in den Längen 50 mm und 35 mm nicht im Bithalter verwenden, sondern ausschließlich direkt in das Bohrfutter des Akkuschaubers bzw. der Bohrmaschine einsetzen.



SPAX BIT-Programm

T-STAR plus – Programm-Übersicht

SPAX-BITs T-STAR plus	Aufnahme \blacklozenge 1/4" Sechskant					
Länge 25 mm						
Klingengröße	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30	T 40
Für SPAX Gewinde-Ø [mm]	3,0	3,5	3,5 4,0 4,5 5,0	Terrasse 5,0 für A2 6,0 für A4	6,0	8,0
SPAX-Nummer	5000009182109	5000009182159	5000009182209	5000009182259	5000009182309	5000009182409
EAN-Nummer	4003530239632	4003530239649	4003530239656	4003530239663	4003530239670	4003530239687



SPAX-BITs T-STAR plus	Aufnahme \blacklozenge 1/4" Sechskant					
Länge 50 mm						
Klingengröße	T 10	T 15	T 20	T 25	T 30	T 40
Für SPAX Gewinde-Ø [mm]	3,0	3,5	3,5 4,0 4,5 5,0	Terrasse 5,0 für A2 6,0 für A4	6,0	8,0
SPAX-Nummer	5000009183109	5000009183159	5000009183209	5000009183259	5000009183309	5000009183409
EAN-Nummer	4003530192852	4003530192869	4003530192876	4003530192883	4003530192890	4003530192906



SPAX-BITs T-STAR plus	Aufnahme \blacklozenge 1/4" Sechskant	
Länge 35 mm		
Klingengröße	T 50	
Für SPAX Gewinde-Ø [mm]	10,0 / 12,0	
SPAX-Nummer	5077701516035	
EAN-Nummer	4003530241918	



Kurzübersicht



Senkkopf T-STAR plus

WIROX® A9J

1.4567

1.4578

Länge [mm]	Ø d ₁ , [mm]					
	8,0		10,0		12,0	
	15,1		18,6		18,6	
Ø d _k , [mm]						
	15,1	18,6	18,6	15,1	18,6	18,6
80	☐		☐		☐	
100	☐		☐		☐	
120	☐	■	☐	■	☐	
140	☐	■	☐		☐	
160	☐	■	☐	■	☐	■
180	☐	■	☐		☐	
200	☐	■	☐	■	☐	■
220	☐	■	☐	■	☐	■
240	☐	■	☐	■	☐	■
260	☐	■	☐	■	☐	■
280	☐	■	☐	■	☐	■
300	☐	■	☐	■	☐	■
320	☐		☐			
340	☐		☐			
350		■		■	■	■
360	☐		☐			
380	☐		☐			
400	☐	■	☐	■	■	■
450	☐	■	☐	■	■	■
500		■		■	■	■
550		■		■		■
600		■		■		
700			■			
800			■			

NEU

■ T-STAR plus, Vollgewinde
☐ T-STAR plus, Teilgewinde

Tellerkopf T-STAR plus

WIROX® A9J			Rostfrei A2 AISI 304 1.4567		
Länge [mm]	6,0	8,0	Ø d ₁ , [mm] 10,0	6,0	8,0
	13,6	20,0	Ø d _k , [mm] 25,0	13,6	20,0
40	■				
50		■*			■
60	■			■	■
80	■	■	■	■	■
100	□	■	■	□	■
120	□	■	■	□	■
140	□	□	□	□	□
160	□	□	□		□
180	□	□	□		□
200	□	□	□		□
220	□	□	□		□
240		□	□		□
250	□				
260		□	□		□
280	□	□	□		□
300	□	□	□		□
320		□	□		
340		□	□		
360		□	□		
380		□	□		
400		□	□		
450		□	□		
500		□			
550		□			



NEU

*Andere Oberfläche P5J

Zylinderkopf T-STAR plus

WIROX® A9J		
Ø d ₁ , [mm] 6,0		
Ø d _k , [mm] 8,4		
Länge [mm]	80	■
	100	■
	120	■
	140	■
	160	■
	180	■
	200	■



Zylinderkopf T-STAR plus

WIROX® A9J				
Ø d ₁ , [mm] 8,0				
Ø d _k , [mm] 10,0				
Länge [mm]	160	■	300	■
	180	■	350	■
	200	■	400	■
	220	■	450	■
	240	■	500	■
	260	■	550	■
	280	■	600	■





SPAX – Construction

Das Holzbauprogramm
mit neuer Oberfläche



Bürgerhaus Altdorf
© Völker Winkler

Unser Holzbauprogramm

Mit unserer neuen Veredelung schonen wir die Umwelt. Sie ist Chrom(VI)-frei und deshalb sowohl in der Herstellung als auch bei der Verwendung deutlich umweltfreundlicher als herkömmliche Oberflächen. Sie ist eine Innovation, die dem Anwender und der Umwelt zugutekommt. Trotz der hohen Korrosionsbeständigkeit von WIROX® kann damit Edelstahl rostfrei nicht ersetzt werden.



Technische Richtlinie

RoHS – EG-Richtlinie 2002/95/EG
„Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe“

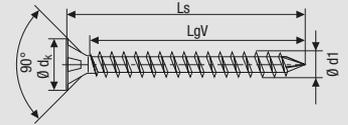
Entspricht RoHS

REACH – Verordnung (EG) Nr. 1907/2006
„Registrierung, Bewertung, Zulassung und Beschränkung chemischer Stoffe“

Entspricht REACH



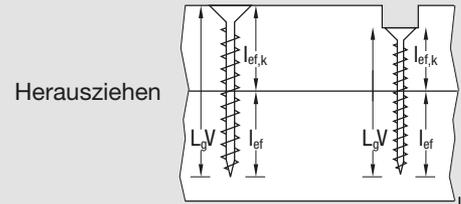
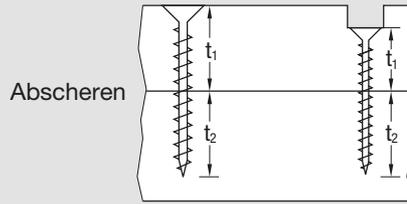
SPAX Schraubenfinder



Senkkopf, Vollgewinde, T-STAR plus

MULTI-Kopf, CUT-Spitze, gehärtet, gleitbeschichtet

Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde-Ø d1	Gesamtlänge Ls	Vollgewindelänge LgV	Klingengröße T	SPAX Box [Stück]	Umkarton [Verkaufseinheit]	Palette		
8,0 Ø dk = 15,1 mm	120		40	50	500	14.000	1201010801205	4003530257278
	140		40	50	500	14.000	1201010801405	4003530257285
	160		40	50	500	14.000	1201010801605	4003530245992
	180		40	50	500	14.000	1201010801805	4003530246005
	200		40	50	500	12.000	1201010802005	4003530246012
	220		40	50	500	12.000	1201010802205	4003530246029
	240		40	50	-	4.800	1201010802405	4003530246036
	260		40	50	-	4.800	1201010802605	4003530246043
	280		40	50	-	4.800	1201010802805	4003530246050
	300		40	50	-	4.800	1201010803005	4003530246067
	350		40	50	-	3.600	1201010803505	4003530246074
	400		40	50	-	3.600	1201010804005	4003530246081
	450		40	50	-	3.000	1201010804505	4003530246098
	500		40	25	-	1.200	1201010805005	4003530246104
	550		40	25	-	1.200	1201010805505	4003530246111
	600		40	25	-	1.200	1201010806005	4003530246128
10,0 Ø dk = 18,6 mm	120		50	50	500	12.000	1201011001205	4003530257469
	160		50	50	500	14.000	1201011001605	4003530252273
	200		50	50	500	12.000	1201011002005	4003530246135
	220		50	50	500	12.000	1201011002205	4003530246142
	240		50	50	-	4.800	1201011002405	4003530246159
	260	Gewinde bis annähernd Kopf	50	50	-	4.800	1201011002605	4003530246166
	280		50	50	-	4.800	1201011002805	4003530246173
	300		50	50	-	4.800	1201011003005	4003530246180
	350		50	50	-	3.600	1201011003505	4003530246197
	400		50	50	-	3.600	1201011004005	4003530246203
	450		50	50	-	3.000	1201011004505	4003530246210
	500		50	25	-	1.200	1201011005005	4003530246227
	550		50	25	-	1.200	1201011005505	4003530246234
	600	50	25	-	1.200	1201011006005	4003530246241	
700	50	25	-	800	1201011007005	4003530257476		
800	50	25	-	800	1201011008005	4003530246258		
12,0 Ø dk = 18,6 mm	200		50	25	250	6.000	1201011202005	4003530246265
	240		50	25	-	2.400	1201011202405	4003530246272
	280		50	25	-	2.400	1201011202805	4003530246289
	300		50	25	-	2.400	1201011203005	4003530246296
	350		50	25	-	1.800	1201011203505	4003530246302
	400		50	25	-	1.800	1201011204005	4003530246319
	450		50	25	-	1.500	1201011204505	4003530246326
	500		50	25	-	1.500	1201011205005	4003530246333
	550		50	20	-	960	1201011205505	4003530246340
	600		50	20	-	960	1201011206005	4003530246357



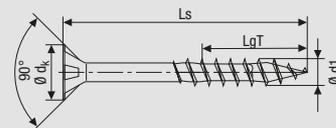
Tragfähigkeitswerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$					
Abmessungen [mm] Gewinde- \varnothing d1	Gesamt- länge Ls	Vollgewin- delänge LgV	Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen		
			t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	l_{ef} [mm]	$f_{ax,d1,k}$ [N/mm]	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	l_{ef} [mm]	$f_{ax,d1,k}$ [N/mm]
8,0 $\varnothing d_k = 15,1$ mm	120		60	60	3.995	60	60		10	120	6.253	10	120	
	140		70	70	4.235	70	70		10	130	6.733	10	130	
	160		80	80	4.475	80	80		10	150	7.213	10	150	
	180		90	90	4.715	90	90		10	170	7.227	10	170	
	200		100	100	4.955	100	100		10	190	7.227	10	190	
	220		110	110	5.110	110	110		10	210	7.227	10	210	
	240		120	120	5.110	120	120	96,0	10	230	7.227	10	230	96,0
	260		130	130	5.110	130	130	N/mm	10	250	7.227	10	250	N/mm
	280		140	140	5.110	140	140		10	270	7.227	10	270	
	300		150	150	5.110	150	150	Max.	10	290	7.227	10	290	Max.
	350		175	175	5.110	175	175	$f_{ax,d1,k}$ =13,1kN	10	340	7.227	10	340	$f_{ax,d1,k}$ =13,1kN
	400		200	200	5.110	200	200		10	390	7.227	10	390	
	450		225	225	5.110	225	225		10	440	7.227	10	440	
	500		250	250	5.110	250	250		10	490	7.227	10	490	
550		275	275	5.110	275	275		10	540	7.227	10	540		
600		300	300	5.110	300	300		10	590	7.227	10	590		
10,0 $\varnothing d_k = 18,6$ mm	120		60	60	5.300	60	60		10	120	8.384	10	110	
	160		80	80	5.992	80	80		10	150	9.534	10	150	
	200		100	100	6.567	100	100		10	190	10.443	10	190	
	220		110	110	6.855	110	110		10	210	10.443	10	210	
	240		120	120	7.142	120	120		10	230	10.443	10	230	
	260	Gewinde	130	130	7.384	130	130	115,0	10	250	10.443	10	250	115,0
	280	bis an-	140	140	7.384	140	140	N/mm	10	270	10.443	10	270	N/mm
	300	nähernd	150	150	7.384	150	150		10	290	10.443	10	290	
	350	Kopf	175	175	7.384	175	175	Max.	10	340	10.443	10	340	Max.
	400		200	200	7.384	200	200	$f_{ax,d1,k}$ =21,5kN	10	390	10.443	10	390	$f_{ax,d1,k}$ =21,5kN
	450		225	225	7.384	225	225		10	440	10.443	10	440	
	500		250	250	7.384	250	250		10	490	10.443	10	490	
	550		275	275	7.384	275	275		10	540	10.443	10	540	
	600		300	300	7.384	300	300		10	590	10.443	10	590	
700		350	350	7.384	350	350		10	690	10.443	10	690		
800		400	400	7.384	400	400		10	790	10.443	10	790		
12,0 $\varnothing d_k = 18,6$ mm	200		100	100	8.288	100	100		12	188	13.258	10	190	
	240		120	120	8.948	120	120		12	228	14.108	10	230	
	280		140	140	9.608	140	140	132,0	12	268	14.108	12	268	132,0
	300		150	150	9.938	150	150	N/mm	12	288	14.108	12	288	N/mm
	350		175	175	9.976	175	175		12	338	14.108	12	338	
	400		200	200	9.976	200	200	Max.	12	388	14.108	12	388	Max.
	450		225	225	9.976	225	225	$f_{ax,d1,k}$ =29,2kN	12	438	14.108	12	438	$f_{ax,d1,k}$ =29,2kN
	500		250	250	9.976	250	250		12	488	14.108	12	488	
	550		275	275	9.976	275	275		12	538	14.108	12	538	
600		300	300	9.976	300	300		12	588	14.108	12	588		

Den Wert $f_{ax,d1,k}$ mit der effektiven Gewindelänge (l_{ef} , $l_{ef,k}$) im jeweiligen Holzbauteil multiplizieren. Für Winkel $\alpha < 90^\circ$ entsprechend abmindern.
Der Bemessungswert der Gewindegewindeträgbarkeit darf den Bemessungswert der Stahltragfähigkeit $f_{tens,d}$ nicht überschreiten.

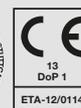
NEU

Für weitere Informationen über die Bemessung und Ausführungsregeln siehe SPAX Bemessungshinweise unter <https://downloads.spax.com>

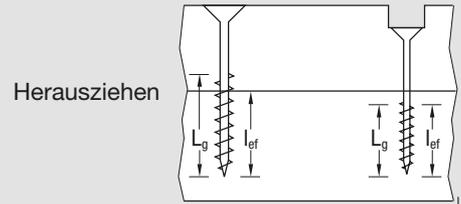
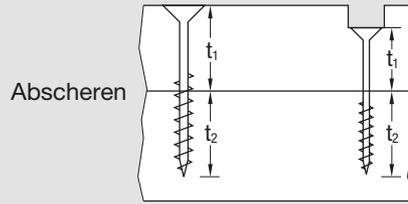


Senkkopf, Teilgewinde, T-STAR plus

4CUT, MULTI-Kopf, gehärtet, gleitbeschichtet



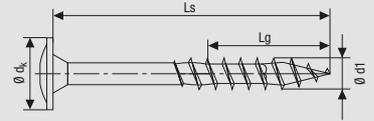
Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde- Ø d1	Gesamt- länge Ls	Teilgewin- delänge LgT	Klingen- größe T	SPAX BOX [Stück]	Umkarton [Verkaufs- einheit]	Palette		
8,0 Ø dk = 15,1 mm	80	47	40	50	500	14.000	0191010800805	4003530243837
	100	57	40	50	500	14.000	0191010801005	4003530244100
	120	70	40	50	500	14.000	0191010801205	4003530244117
	140	80	40	50	500	14.000	0191010801405	4003530244124
	160	80	40	50	500	14.000	0191010801605	4003530244131
	180	80	40	50	500	14.000	0191010801805	4003530244148
	200	80	40	50	500	12.000	0191010802005	4003530244155
	220	80	40	50	500	12.000	0191010802205	4003530244162
	240	80	40	50	–	4.800	0191010802405	4003530244179
	260	80	40	50	–	4.800	0191010802605	4003530244186
	280	80	40	50	–	4.800	0191010802805	4003530244193
	300	80	40	50	–	4.800	0191010803005	4003530244209
	320	80	40	50	–	3.600	0191010803205	4003530244216
	340	80	40	50	–	3.600	0191010803405	4003530244223
	360	80	40	50	–	3.600	0191010803605	4003530244230
	380	80	40	50	–	3.600	0191010803805	4003530244247
	400	80	40	50	–	3.600	0191010804005	4003530244254
450	80	40	50	–	3.000	0191010804505	4003530244261	
10,0 Ø dk = 18,6 mm	80	50	50	50	500	14.000	0191011000805	4003530244278
	100	60	50	50	500	14.000	0191011001005	4003530244285
	120	80	50	50	500	14.000	0191011001205	4003530244292
	140	80	50	50	500	14.000	0191011001405	4003530244308
	160	80	50	50	500	14.000	0191011001605	4003530244315
	180	80	50	50	500	14.000	0191011001805	4003530244322
	200	80	50	50	500	12.000	0191011002005	4003530244339
	220	80	50	50	500	12.000	0191011002205	4003530244346
	240	80	50	50	–	4.800	0191011002405	4003530244353
	260	80	50	50	–	4.800	0191011002605	4003530244360
	280	80	50	50	–	4.800	0191011002805	4003530245329
	300	80	50	50	–	4.800	0191011003005	4003530245336
	320	80	50	50	–	3.600	0191011003205	4003530245343
	340	80	50	50	–	3.600	0191011003405	4003530245350
	360	80	50	50	–	3.600	0191011003605	4003530245367
	380	80	50	50	–	3.600	0191011003805	4003530245374
	400	80	50	50	–	3.600	0191011004005	4003530245381
450	80	50	50	–	3.000	0191011004505	4003530245398	



Tragfähigkeitwerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$					
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen		
Gewinde- \varnothing d1	Gesamt- länge Ls	Teilgewin- delänge LgT	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]
8,0 $\varnothing d_k = 15,1 \text{ mm}$	80	47	30	50	2.600	30	47	2.713	10	70	4.738	10	47	4.512
	100	57	40	60	2.889	40	57	2.713	10	90	4.981	10	57	5.472
	120	70	50	70	3.436	50	70	3.527	10	110	5.293	10	70	6.720
	140	80	60	80	3.436	60	80	3.527	10	130	5.533	10	80	7.680
	160	80	80	80	3.436	80	80	3.527	10	150	5.533	10	80	7.680
	180	80	100	80	3.436	100	80	3.527	10	170	5.533	10	80	7.680
	200	80	120	80	3.436	120	80	3.527	10	190	5.533	10	80	7.680
	220	80	140	80	3.436	140	80	3.527	10	210	5.533	10	80	7.680
	240	80	160	80	3.436	160	80	3.527	10	230	5.533	10	80	7.680
	260	80	180	80	3.436	180	80	3.527	10	250	5.533	10	80	7.680
	280	80	200	80	3.436	200	80	3.527	10	270	5.533	10	80	7.680
	300	80	220	80	3.436	220	80	3.527	10	290	5.533	10	80	7.680
	320	80	240	80	3.436	240	80	3.527	10	310	5.533	10	80	7.680
	340	80	260	80	3.436	260	80	3.527	10	330	5.533	10	80	7.680
	360	80	280	80	3.436	280	80	3.527	10	350	5.533	10	80	7.680
	380	80	300	80	3.436	300	80	3.527	10	370	5.533	10	80	7.680
	400	80	320	80	3.436	320	80	3.527	10	390	5.533	10	80	7.680
450	80	370	80	3.436	370	80	3.527	10	440	5.533	10	80	7.680	
10,0 $\varnothing d_k = 18,6 \text{ mm}$	80	50	40	40	3.293	30	50	3.626	10	70	6.312	10	50	5.750
	100	60	40	60	3.770	40	60	3.626	10	90	6.946	10	60	6.900
	120	80	50	70	4.131	40	80	3.626	10	110	7.521	10	80	9.200
	140	80	60	80	4.796	60	80	4.714	10	130	7.521	10	80	9.200
	160	80	80	80	4.870	80	80	4.714	10	150	7.521	10	80	9.200
	180	80	100	80	4.870	100	80	4.714	10	170	7.521	10	80	9.200
	200	80	120	80	4.870	120	80	4.714	10	190	7.521	10	80	9.200
	220	80	140	80	4.870	140	80	4.714	10	210	7.521	10	80	9.200
	240	80	160	80	4.870	160	80	4.714	10	230	7.521	10	80	9.200
	260	80	180	80	4.870	180	80	4.714	10	250	7.521	10	80	9.200
	280	80	200	80	4.870	200	80	4.714	10	270	7.521	10	80	9.200
	300	80	220	80	4.870	220	80	4.714	10	290	7.521	10	80	9.200
	320	80	240	80	4.870	240	80	4.714	10	310	7.521	10	80	9.200
	340	80	260	80	4.870	260	80	4.714	10	330	7.521	10	80	9.200
	360	80	280	80	4.870	280	80	4.714	10	350	7.521	10	80	9.200
	380	80	300	80	4.870	300	80	4.714	10	370	7.521	10	80	9.200
	400	80	320	80	4.870	320	80	4.714	10	390	7.521	10	80	9.200
450	80	370	80	4.870	370	80	4.714	10	440	7.521	10	80	9.200	

Für weitere Informationen über die Bemessung und Ausführungsregeln siehe SPAX Bemessungshinweise unter <https://downloads.spax.com>



Tellerkopf, Teilgewinde, T-STAR plus

4CUT, gehärtet, gleitbeschichtet



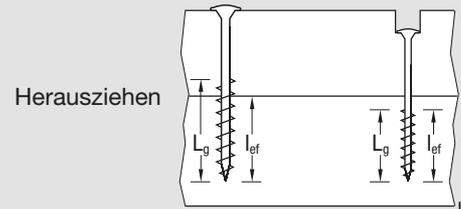
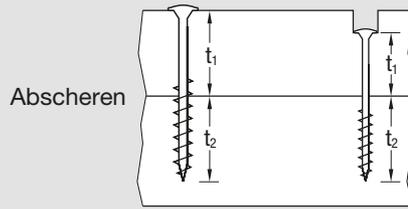
Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer	
Gewinde-Ø d1	Gesamtlänge Ls	Gewindelänge Lg	Klingengröße T	SPAX Box [Stück]	Umkarton [Verkaufseinheit]	Palette			
6,0 Ø d _k = 13,6 mm	40	37	■	30	200	2.000	64.000	0251010600405	4003530257490
	60	56	■	30	200	2.000	56.000	0251010600605	4003530248351
	80	61	■	30	100	1.000	28.000	0251010600805	4003530245572
	100	61	□	30	100	1.000	32.000	0251010601005	4003530245589
	120	68	□	30	100	1.000	28.000	0251010601205	4003530245596
	140	68	□	30	100	1.000	28.000	0251010601405	4003530245602
	160	65	□	30	100	1.000	28.000	0251010601605	4003530245619
	180	65	□	30	100	1.000	28.000	0251010601805	4003530245626
	200	65	□	30	50	500	12.000	0251010602005	4003530248474
	220	65	□	30	50	–	12.000	0251010602205	4003530250002
	250	65	□	30	50	–	4.800	0251010602505	4003530248511
280	65	□	30	50	–	4.800	0251010602805	4003530253133	
300	65	□	30	50	–	4.800	0251010603005	4003530248528	
8,0 Ø d _k = 20 mm	50*	46	■	40	50	500	16.000	0251720800505	4003530182358
	80	70	■	40	50	500	14.000	0251010800805	4003530165184
	100	80	■	40	50	500	14.000	0251010801005	4003530245640
	120	80	■	40	50	500	14.000	0251010801205	4003530245657
	140	80	□	40	50	500	14.000	0251010801405	4003530245664
	160	80	□	40	50	500	14.000	0251010801605	4003530245671
	180	80	□	40	50	500	14.000	0251010801805	4003530245688
	200	80	□	40	50	500	12.000	0251010802005	4003530245695
	220	80	□	40	50	500	12.000	0251010802205	4003530245701
	240	80	□	40	50	–	4.800	0251010802405	4003530245718
	260	80	□	40	50	–	4.800	0251010802605	4003530245725
	280	80	□	40	50	–	4.800	0251010802805	4003530245732
	300	80	□	40	50	–	4.800	0251010803005	4003530245749
	320	80	□	40	50	–	3.600	0251010803205	4003530245756
	340	80	□	40	50	–	3.600	0251010803405	4003530245763
	360	80	□	40	50	–	3.600	0251010803605	4003530245770
	380	80	□	40	50	–	3.600	0251010803805	4003530245787
	400	80	□	40	50	–	3.600	0251010804005	4003530245794
450	80	□	40	25	–	1.500	0251010804505	4003530245800	
500	80	□	40	25	–	1.500	0251010805005	4003530257254	
550	80	□	40	25	–	1.200	0251010805505	4003530257261	

■ T-STAR plus, Vollgewinde

□ T-STAR plus, Teilgewinde

*Andere Oberfläche: P5J

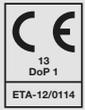
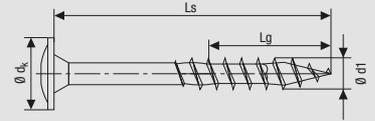
NEU



Tragfähigkeitswerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen			
Gewinde- \emptyset d1	Gesamt- länge Ls	Gewinde- länge Lg	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	
6,0 $\emptyset d_k = 13,6$ mm	40	37	■						6	34	2.409	4	36	2.592	
	60	56	■	24	36	1.867	24	36	2.592	6	54	3.219	4	56	4.032
	80	61	■	32	48	2.131	24	56	2.848	6	74	3.345	4	61	4.392
	100	61	□	40	60	2.301	41	59	3.703	6	94	3.345	4	61	4.392
	120	68	□	50	70	2.515	52	68	3.703	6	114	3.471	4	68	4.896
	140	68	□	70	70	2.515	72	68	3.703	6	134	3.471	4	68	4.896
	160	65	□	90	70	2.515	95	65	3.703	6	154	3.471	4	65	4.680
	180	65	□	110	70	2.515	115	65	3.703	6	174	3.471	4	65	4.680
	200	65	□	130	70	2.515	135	65	3.703	6	194	3.471	4	65	4.680
	220	65	□	150	70	2.515	155	65	3.703	6	214	3.471	4	65	4.680
	250	65	□	180	70	2.515	185	65	3.703	6	244	3.471	4	65	4.680
280	65	□	210	70	2.515	215	65	3.703	6	274	3.471	4	65	4.680	
300	65	□	230	70	2.515	235	65	3.703	6	294	3.471	4	65	4.680	
8,0 $\emptyset d_k = 20$ mm	50*	46	■						6	44	3.042	6	44	4.224	
	80	70	■	30	50	3.118	30	50	4.800	10	70	5.293	10	70	6.720
	100	80	■	40	60	3.514	40	60	5.200	10	90	5.533	10	80	7.680
	120	80	■	50	70	3.855	50	70	5.200	10	110	5.533	10	80	7.680
	140	80	□	60	80	4.245	60	80	6.760	10	130	5.533	10	80	7.680
	160	80	□	80	80	4.245	80	80	6.760	10	150	5.533	10	80	7.680
	180	80	□	100	80	4.245	100	80	6.760	10	170	5.533	10	80	7.680
	200	80	□	120	80	4.245	120	80	6.760	10	190	5.533	10	80	7.680
	220	80	□	140	80	4.245	140	80	6.760	10	210	5.533	10	80	7.680
	240	80	□	160	80	4.245	160	80	6.760	10	230	5.533	10	80	7.680
	260	80	□	180	80	4.245	180	80	6.760	10	250	5.533	10	80	7.680
	280	80	□	200	80	4.245	200	80	6.760	10	270	5.533	10	80	7.680
	300	80	□	220	80	4.245	220	80	6.760	10	290	5.533	10	80	7.680
	320	80	□	240	80	4.245	240	80	6.760	10	310	5.533	10	80	7.680
	340	80	□	260	80	4.245	260	80	6.760	10	330	5.533	10	80	7.680
	360	80	□	280	80	4.245	280	80	6.760	10	350	5.533	10	80	7.680
	380	80	□	300	80	4.245	300	80	6.760	10	370	5.533	10	80	7.680
400	80	□	320	80	4.245	320	80	6.760	10	390	5.533	10	80	7.680	
450	80	□	370	80	4.245	370	80	6.760	10	440	5.533	10	80	7.680	
500	80	□	420	80	4.245	420	80	6.760	10	490	5.533	10	80	7.680	
550	80	□	470	80	4.245	470	80	6.760	10	540	5.533	10	80	7.680	

NEU



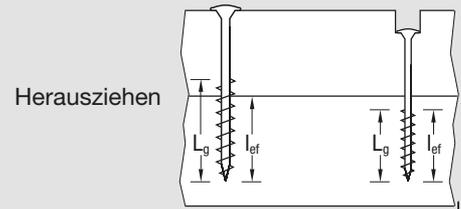
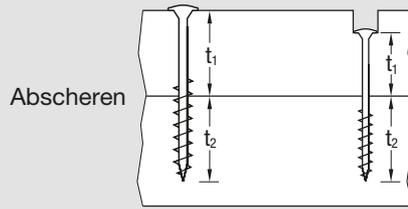
Tellerkopf, Teilgewinde, T-STAR plus

4CUT, gehärtet, gleitbeschichtet

Abmessungen [mm] Gewinde-Ø d1	Abmessungen [mm]			Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer	
	Gesamt- länge Ls	Gewinde- länge Lg	Klingen- größe T	SPAX Box [Stück]	Umkarton [Verkaufs- einheit]	Palette			
10,0 Ø dk = 25 mm	80	70	■	50	50	500	14.000	0251011000805	4003530245817
	100	80	■	50	50	500	12.000	0251011001005	4003530245824
	120	80	■	50	50	500	12.000	0251011001205	4003530245831
	140	80	□	50	50	500	12.000	0251011001405	4003530245848
	160	80	□	50	25	250	6.000	0251011001605	4003530165207
	180	80	□	50	25	250	6.000	0251011001805	4003530245862
	200	80	□	50	25	250	6.000	0251011002005	4003530245879
	220	80	□	50	25	250	6.000	0251011002205	4003530165214
	240	80	□	50	25	-	2.400	0251011002405	4003530245893
	260	80	□	50	25	-	2.400	0251011002605	4003530245909
	280	80	□	50	25	-	2.400	0251011002805	4003530245916
	300	80	□	50	25	-	2.400	0251011003005	4003530245923
	320	80	□	50	25	-	1.800	0251011003205	4003530245930
	340	80	□	50	25	-	1.800	0251011003405	4003530245947
	360	80	□	50	25	-	1.800	0251011003605	4003530245954
	380	80	□	50	25	-	1.800	0251011003805	4003530245961
	400	80	□	50	25	-	1.800	0251011004005	4003530245978
450	80	□	50	25	-	1.500	0251011004505	4003530245985	

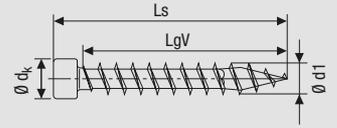
■ T-STAR plus, Vollgewinde

□ T-STAR plus, Teilgewinde



Tragfähigkeitswerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

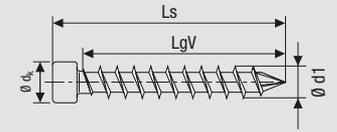
Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen			
Gewinde- \emptyset d1	Gesamt- länge Ls	Gewinde- länge Lg	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	l_{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	l_{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	
10,0 $\emptyset d_k = 25 \text{ mm}$	80	70	■	40	40	3.539	30	50	5.750	10	70	6.890	6	70	8.050
	100	80	■	40	60	4.539	40	60	6.900	10	90	7.521	10	80	9.200
	120	80	■	50	70	5.012	50	70	7.188	10	110	7.521	10	80	9.200
	140	80	□	60	80	5.417	60	80	7.188	10	130	7.521	10	80	9.200
	160	80	□	80	80	5.992	80	80	9.200	10	150	7.521	10	80	9.200
	180	80	□	100	80	5.992	100	80	9.200	10	170	7.521	10	80	9.200
	200	80	□	120	80	5.992	120	80	9.200	10	190	7.521	10	80	9.200
	220	80	□	140	80	5.992	140	80	9.200	10	210	7.521	10	80	9.200
	240	80	□	160	80	5.992	160	80	9.200	10	230	7.521	10	80	9.200
	260	80	□	180	80	5.992	180	80	9.200	10	250	7.521	10	80	9.200
	280	80	□	200	80	5.992	200	80	9.200	10	270	7.521	10	80	9.200
	300	80	□	220	80	5.992	220	80	9.200	10	290	7.521	10	80	9.200
	320	80	□	240	80	5.992	240	80	9.200	10	310	7.521	10	80	9.200
	340	80	□	260	80	5.992	260	80	9.200	10	330	7.521	10	80	9.200
	360	80	□	280	80	5.992	280	80	9.200	10	350	7.521	10	80	9.200
	380	80	□	300	80	5.992	300	80	9.200	10	370	7.521	10	80	9.200
	400	80	□	320	80	5.992	320	80	9.200	10	390	7.521	10	80	9.200
450	80	□	370	80	5.992	370	80	9.200	10	440	7.521	10	80	9.200	



Zylinderkopf, Vollgewinde, T-STAR plus

4CUT, gehärtet, gleitbeschichtet

Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde- Ø d1	Gesamt- länge Ls	Vollgewin- delänge LgV	Klingen- größe T	SPAX BOX [Stück]	Umkarton [Verkaufs- einheit]	Palette		
6,0 Ø dk = 8,4 mm	80		30	200	2.000	56.000	1211010600805	4003530246364
	100	Gewinde	30	100	1.000	32.000	1211010601005	4003530246371
	120	bis an-	30	100	1.000	28.000	1211010601205	4003530246388
	140	nähernd	30	100	1.000	28.000	1211010601405	4003530246395
	160	Kopf	30	100	1.000	28.000	1211010601605	4003530246401
	180		30	100	1.000	28.000	1211010601805	4003530246418
	200		30	100	1.000	24.000	1211010602005	4003530246425

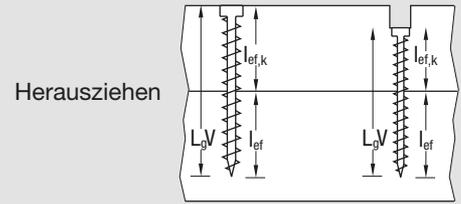
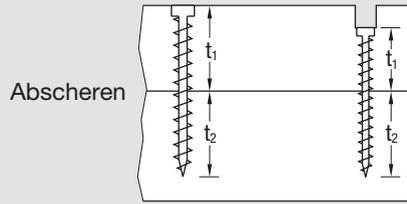


Zylinderkopf, Vollgewinde, T-STAR plus

Mit CUT-Spitze, gehärtet, gleitbeschichtet

Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde- Ø d1	Gesamt- länge Ls	Vollgewin- delänge LgV	Klingen- größe T	SPAX Box [Stück]	Umkarton [Verkaufs- einheit]	Palette		
8,0 Ø dk = 10 mm	160		40	50	500	14.000	1221010801605	4003530257209
	180		40	50	500	14.000	1221010801805	4003530257216
	200		40	50	500	12.000	1221010802005	4003530246432
	220		40	50	500	12.000	1221010802205	4003530246449
	240	Gewinde	40	50	-	4.800	1221010802405	4003530246456
	260	bis an-	40	50	-	4.800	1221010802605	4003530246463
	280	nähernd	40	50	-	4.800	1221010802805	4003530246470
	300	Kopf	40	50	-	4.800	1221010803005	4003530246487
	350		40	50	-	3.600	1221010803505	4003530246494
	400		40	50	-	3.600	1221010804005	4003530246500
	450		40	50	-	3.000	1221010804505	4003530246517
	500		40	25	-	1.500	1221010805005	4003530257223
	550		40	25	-	1.200	1221010805505	4003530257230
	600		40	25	-	1.200	1221010806005	4003530257247

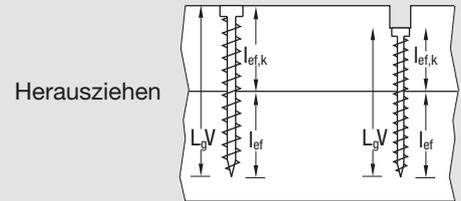
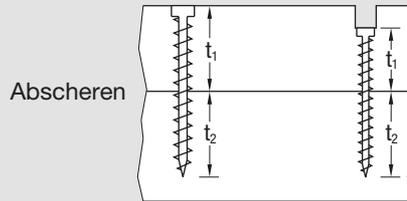
NEU



Tragfähigkeitswerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$					
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen		
Gewinde- \emptyset d1	Gesamtlänge Ls	Vollgewindelänge LgV	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,d1,k}$ [N/mm]
6,0 $\emptyset d_k = 8,4$ mm	80		40	40	2.309	40	40	72,0
	100	Gewinde	50	50	2.489	50	50	N/mm
	120	bis an-	60	60	2.669	60	60	
	140	nähernd	70	70	2.849	70	70	Max.
	160	Kopf	80	80	3.029	80	80	$f_{tens,d} =$
	180		90	90	3.178	90	90	8.462 N
	200		100	100	3.178	100	100	

siehe Fußnote unten



Tragfähigkeitswerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$					
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen		
Gewinde- \emptyset d1	Gesamtlänge Ls	Vollgewindelänge LgV	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,d1,k}$ [N/mm]
8,0 $\emptyset d_k = 10$ mm	160		80	80	4.475	80	80	
	180		90	90	4.715	90	90	
	200		100	100	4.955	100	100	
	220		110	110	5.110	110	110	
	240	Gewinde	120	120	5.110	120	120	96,0
	260	bis an-	130	130	5.110	130	130	N/mm
	280	nähernd	140	140	5.110	140	140	
	300	Kopf	150	150	5.110	150	150	Max.
	350		175	175	5.110	175	175	$f_{ax,d1,k}$
	400		200	200	5.110	200	200	=13,1kN
	450		225	225	5.110	225	225	
	500		250	250	5.110	250	250	
	550		275	275	5.110	250	250	
	600		300	300	5.110	250	250	

NEU

Den Wert $f_{ax,d1,k}$ mit der effektiven Gewindelänge ($l_{ef}, l_{ef,k}$) im jeweiligen Holzbauteil multiplizieren. Für Winkel $\alpha < 90^\circ$ entsprechend abmindern. Der Bemessungswert der Gewindetragefähigkeit darf den Bemessungswert der Stahltragefähigkeit $f_{tens,d}$ nicht überschreiten.

Für weitere Informationen über die Bemessung und Ausführungsregeln siehe SPAX Bemessungshinweise unter <https://downloads.spax.com>



SPAX-Iso

SPAX-Iso
die Dämmstoffschraube
für Dach und Fassade



spax.com
„SPAX-Iso“

SPAX-Iso die Dämmstoffschraube für Dach und Fassade

Die SPAX-Iso ist geeignet für die Verarbeitung von druckweichen Dämmstoffen bei der Aufsparrendämmung. Druckbelastungen, wie z.B. durch die Dacheindeckung oder durch Schneelasten, können von druckweichen Dämmstoffen nicht aufgenommen werden. Teilgewindeschrauben sind für die Montage druckweicher Dämmstoffe nicht geeignet. Mit der SPAX-Iso ist die Verarbeitung von druckweichen Dämmstoffen kein Problem. Das Fixiergewinde hält die Konterlatte fest und überträgt somit die Druckkräfte. Der Dämmstoff bleibt so in Form.

Mit der SPAX Design Software können Sie Ihr Projekt berechnen und eine passende SPAX auswählen.



Zylinderkopf, T-STAR plus

4CUT, Fixiergewinde, gehärtet, gleitbeschichtet



Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten		SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde- Ø d1	Gesamt- länge Ls	Teil- gewinde- länge LgT	Klingen- größe T	SPAX BOX [Stück]	Umkarton [Verkaufs- einheit]		
10,0 Ø d _k = 12.3 mm	200	80	50	50	500	0491011002005	4003530252761
	230	80	50	50	500	0491011002305	4003530252778
	260	80	50	50	500	0491011002605	4003530252785
	290	80	50	50	500	0491011002905	4003530252792
	320	80	50	50	500	0491011003205	4003530252808
	350	80	50	50	500	0491011003505	4003530252815

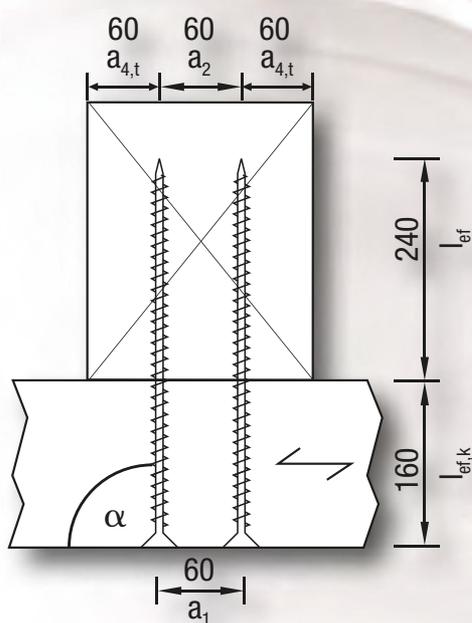
Einschraublänge im Sparren [mm]

Schraubenlänge[mm]	200		230		260		290		320		350	
Lattendicke [mm]	40	60	40	60	40	60	40	60	40	60	40	60
Dämmstoffdicke [mm]*												
60	91	70	121	100	151	130	181	160	211	190	241	220
80	70	48	100	78	130	108	160	138	190	168	220	198
100	48	-	78	56	108	86	138	116	168	146	198	176
120	-	-	56	-	86	64	116	94	146	124	176	154
140	-	-	-	-	64	43	94	73	124	103	154	133
160	-	-	-	-	43	-	73	51	103	81	133	111
180	-	-	-	-	-	-	51	-	81	59	111	89
200	-	-	-	-	-	-	-	-	59	-	89	68
220	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	68	46

Mindesteinschraubtiefe im Sparren = Lattendicke bzw. mind. 4xd1 nach ETA-16/0617

* Wenn eine Dachschalung verwendet wird, muss diese bei der Dämmstoffdicke berücksichtigt werden.
Bsp. 120 mm Dämmstoff + 20 mm Dachschalung = Tabellenwert 140 mm





SPAX – Construction

Bemessungshinweise

Hinweise zur Bemessung von tragenden SPAX-Verbindungen

SPAX Bemessungshinweise

Diese Bemessungshinweise gelten für die Berechnung und Ausführung von tragenden Schraubenverbindungen gemäß
DIN EN 1995-1-1:2010-12 (Eurocode 5 bzw. EC5)
DIN EN 1995-1-1/NA:2010-12 (Nationaler Anhang)
DIN EN 1995-1-1/NA/A1:2012-12 (Änderung A1 -Entwurf-)

und nach der Europäischen Technischen Bewertung
(European Technical Assessment bzw. ETA)

ETA-12/0114
vom 10.11.2017

Sie dient als Bemessungshilfe zur schnellen Bemessung tragender SPAX Verbindungen und ersetzt nicht den eigenen schriftlichen Nachweis des Anwenders.

Für Entwurf, Berechnung, Bemessung und Ausführung gilt EC5, soweit in der ETA nichts anderes bestimmt ist.

Behandelt werden ausschließlich Anforderungen an die Tragfähigkeit und die Gebrauchstauglichkeit von Verbindungen.

Besondere Konstruktionsregeln zusätzlich zum EC5 sind in den jeweiligen Abschnitten angegeben und als Mindestanforderung zu sehen. Sie sind für spezielle Arten von Verbindungen gegebenenfalls zu erweitern.

Bauteile aus Vollholz und Brettschichtholz, Brettsperrholz, LVL (Furnierschichtholz), Brett- oder Balkenlagenholz, Holzwerkstoffe oder Stahlteile dürfen an Bauteile aus Vollholz und Brettschichtholz, Brettsperrholz, LVL (Furnierschichtholz), Brett- oder Balkenlagenholz angeschlossen werden.

Anschlüsse an Spanplatten inkl. OSB-Platten, Faserplatten oder Sperrholz können gemäß Zulassung des jeweiligen Holzwerkstoffes ausgeführt werden, sofern in der Zulassung des Holzwerkstoffes Anschlüsse mit selbstbohrenden Holzschrauben geregelt sind.

Die Broschüre wurde nach bestem Wissen und Gewissen erarbeitet. Für Fehler und offensichtliche Irrtümer wird keine Haftung übernommen.

Korrekturen, Fragen und Anregungen unter technik@spax.com.



**Für weitere Informationen über die Bemessung und Ausführungsregeln
siehe SPAX Bemessungshinweise unter <https://downloads.spax.com>**



SPAX
Bemessungshinweise

Nachweis der Tragfähigkeit

Abscheren

Bemessungswert der Tragfähigkeit bei Beanspruchung rechtwinklig zur Richtung der Schraubenachse

$$F_{v,Rd} = \frac{k_{mod} \cdot F_{v,Rk}}{\gamma_M} \quad [N] \quad \gamma_M = 1,3$$

Nachweis der Tragfähigkeit bei Beanspruchung rechtwinklig zur Schraubenachse

Es muss folgender Anforderung entsprochen werden:

$$\frac{F_{v,Ed}}{n_{ef} \cdot F_{v,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Wenn } n_{ef} \text{ bereits in } F_{v,Rd} \text{ berücksichtigt wurde, dann nicht nochmals berücksichtigen.)}$$

Herausziehen

Bemessungswert der Tragfähigkeit bei Beanspruchung in Richtung der Schraubenachse

Für die Bemessung der Tragfähigkeit auf Herausziehen werden die Bemessungswerte von drei verschiedenen möglichen Versagensfällen miteinander verglichen.
Der kleinste Wert davon wird maßgebend.

$$F_{ax,\alpha,Rd} = \min. \left\{ \begin{array}{l} \text{Bemessungswert } F_{ax,\alpha,Rd,2} \text{ für den Versagensfall Herausziehen des Gewindes} \\ \text{Bemessungswert } f_{tens,d} \text{ für den Versagensfall Zugtragfähigkeit (Stahl)} \\ \text{Bemessungswert } F_{ax,\alpha,Rd,1} = \max. \{ F_{ax,\alpha,Rd,1}; F_{ax,\alpha,Rhead,d,1} \} \text{ für den Versagensfall Kopfdurchziehen} \end{array} \right.$$

Bemessungswert Herausziehen des Gewindes:

$$F_{ax,\alpha,Rd,2} = \frac{k_{mod} \cdot F_{ax,\alpha,Rk,2}}{\gamma_M} \quad [N] \quad \gamma_M = 1,3$$

Bemessungswert Zugtragfähigkeit (Stahl):

$$f_{tens,d} = \frac{f_{tens,k}}{\gamma_M} \quad [N] \quad \gamma_M = 1,3$$

Bemessungswert Kopfdurchziehen:

$$F_{ax,\alpha,Rd,1} = \frac{k_{mod} \cdot \max \{ F_{ax,\alpha,Rk,1}; F_{ax,\alpha,Rhead,k,1} \}}{\gamma_M} \quad [N] \quad \gamma_M = 1,3$$

Nachweis der Tragfähigkeit bei Beanspruchung in Richtung der Schraubenachse

Es muss folgender Anforderung entsprochen werden:

$$\frac{F_{ax,\alpha,Ed}}{n_{ef} \cdot F_{ax,\alpha,Rd}} \leq 1 \quad (\text{Wenn } n_{ef} \text{ bereits in } F_{ax,\alpha,Rd} \text{ berücksichtigt wurde, dann nicht nochmals berücksichtigen.)}$$

Nachweis der Tragfähigkeit bei kombinierter Beanspruchung rechtwinklig zu und in Richtung der Schraubenachse

Es muss folgender Anforderung entsprochen werden:

$$\left(\frac{F_{v,Ed}}{n_{ef} \cdot F_{v,Rd}} \right)^2 + \left(\frac{F_{ax,\alpha,Ed}}{n_{ef} \cdot F_{ax,\alpha,Rd}} \right)^2 \leq 1 \quad (\text{Wenn } n_{ef} \text{ bereits in } F_{v,Rd} \text{ und in } F_{ax,\alpha,Rd} \text{ berücksichtigt wurde, dann nicht nochmals berücksichtigen.)}$$

ETA 3.9

Modifikationsbeiwert k_{mod}

Klasse der Lasteinwirkungsdauer KLED

Einteilung der Einwirkungen nach DIN EN 1991-1-1, DIN EN 1991-1-3, DIN EN 1991-1-4, DIN EN 1991-1-7, DIN EN 1991-3 und den zugehörigen Nationalen Anhängen in Klassen der Lasteinwirkungsdauer (KLED)

	A	B
1	Einwirkung	KLED
2	Wichten- und Flächenlasten nach DIN EN 1991-1-1	ständig
3	Lotrechte Nutzlasten nach DIN EN 1991-1-1	
4	A Spitzböden, Wohn- und Aufenthaltsräume	mittel
5	B Büroflächen, Arbeitsflächen, Flure	mittel
6	C Räume, Versammlungsräume und Flächen, die der Ansammlung von Personen dienen können (mit Ausnahme von unter A, B, D und E festgelegten Kategorien)	kurz
7	D Verkaufsräume	mittel
8	E1 Lager, Fabriken und Werkstätten, Ställe, Lagerräume und Zugänge	lang
9	E2 Flächen für den Betrieb mit Gabelstaplern	mittel
10	F Verkehrs- und Parkflächen für leichte Fahrzeuge (Gesamtlast ≤ 30.000 N), Zufahrtsrampen zu diesen Flächen	mittel kurz
11	H nicht begehbare Dächer, außer für übliche Erhaltungsmaßnahmen, Reparaturen	kurz
12	K Hubschrauber-Regellasten	kurz
13	T Treppen und Treppenpodeste	kurz
14	Z Zugänge, Balkone und Ähnliches	kurz
15	Horizontale Lasten nach DIN EN 1991-1-1	
16	Horizontale Nutzlasten infolge von Personen auf Brüstungen, Geländern und andere Konstruktionen, die als Absperrung dienen	kurz
17	Horizontallasten zur Erzielung einer ausreichenden Längs- und Quersteifigkeit	^a
18	Horizontallasten für Hubschrauberlandeplätze auf Dachdecken, – für horizontale Nutzlasten, – für den Überrollschutz	kurz sehr kurz
19	Windlasten nach DIN EN 1991-1-4	kurz/sehr kurz ^b
20	Schneelast und Eislast nach DIN EN 1991-1-3	
21	Geländehöhe des Bauwerkstandortes über NN ≤ 1.000 m	kurz
22	Geländehöhe des Bauwerkstandortes über NN > 1.000 m	mittel
23	Anpralllasten nach DIN EN 1991-1-7	sehr kurz
24	Horizontallasten aus Kran- und Maschinenbetrieb nach DIN EN 1991-3	kurz

NA; Tab. NA.1

Einwirkungen aus Temperatur- und Feuchteänderungen sind der Klasse der Lasteinwirkungsdauer „mittel“ zuzuordnen.

NA; 2.3.1.2(2)P

Einwirkungen aus ungleichmäßigen Setzungen sind der Klasse der Einwirkungsdauer „ständig“ zuzuordnen.

NA; 2.3.1.2(2)P

Bei Holzbauteilen darf der Einfluss von Temperaturänderungen vernachlässigt werden.

NA; 2.3.1.2(2)P

Für Einwirkungen innerhalb einer Lastfallkombination mit unterschiedlichen KLED darf für die Ermittlung des Modifikationsbeiwertes k_{mod} die KLED mit der geringsten Dauer angenommen werden.

EC5; 3.1.3 (2)

^a Entsprechend den zugehörigen Lasten

^b Bei Wind darf für k_{mod} das Mittel aus kurz und sehr kurz verwendet werden

Modifikationsbeiwert k_{mod}

Rechenwerte für die Modifikationsbeiwerte k_{mod}

1	A	B	C	D	E	F	G	H
	Baustoff	Norm	Nutzungs- klasse	Klasse der Lasteinwirkungsdauer				
				ständige Einwirkung	lange Einwirkung	mittlere Einwirkung	kurze Einwirkung	sehr kurze Einwirkung
2	Vollholz	EN 14081-1	1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
3			2	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
4			3	0,50	0,55	0,65	0,70	0,90
5	Brettschichtholz	EN 14080	1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
6			2	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
7			3	0,50	0,55	0,65	0,70	0,90
8	Furnierschichtholz (LVL)	EN 14374, EN 14279	1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
9			2	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
10			3	0,50	0,55	0,65	0,70	0,90
11	Sperrholz	EN 636						
12		Typ EN 636-1	1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
13		Typ EN 636-2	2	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
14		Typ EN 636-3	3	0,50	0,55	0,65	0,70	0,90
15	OSB	EN 300						
16		OSB/2	1	0,30	0,45	0,65	0,85	1,10
17		OSB/3, OSB/4	1	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
18		OSB/3, OSB/4	2	0,30	0,40	0,55	0,70	0,90
19	Spanplatten	EN 312						
20		Typ P4, Typ P5	1	0,30	0,45	0,65	0,85	1,10
21		Typ P5	2	0,20	0,30	0,45	0,60	0,80
22		Typ P6, Typ P7	1	0,40	0,50	0,70	0,90	1,10
23		Typ P7	2	0,30	0,40	0,55	0,70	0,90
24	Holzfaserplatten, hart	EN 622-2						
25		HB.LA, HB.HLA1 oder 2	1	0,30	0,45	0,65	0,85	1,10
26		HB.HLA1 oder 2	2	0,20	0,30	0,45	0,60	0,80
27	Holzfaserplatten, mittelhart	EN 622-3						
28		MBH.LA1 oder 2	1	0,20	0,40	0,60	0,80	1,10
		MBH.HLS1 oder 2	1	0,20	0,40	0,60	0,80	1,10
29		MBH.HLS1 oder 2	2	-	-	-	0,45	0,80
30	Holzfaserplatten, MDF	EN 622-5						
31		MDF.LA, MDF.HLS	1	0,20	0,40	0,60	0,80	1,10
32		MDF.HLS	2	-	-	-	0,45	0,80

EC5; Tab. 3.1

Unterscheiden sich bei Holzwerkstoff-Holz-Verbindungen die Modifikationsbeiwerte k_{mod} der beiden miteinander verbundenen Bauteile ($k_{mod,1}$ und $k_{mod,2}$), dann darf für k_{mod} der folgende Wert angenommen werden:

$$k_{mod} = \sqrt{k_{mod,1} \cdot k_{mod,2}}$$

EC5; 2.3.2.1(2)

NA; Gl. (NA.114)

Modifikationsbeiwert k_{mod}

Rechenwerte für die Modifikationsbeiwerte k_{mod} für Holz, Holz- und Gipswerkstoffe

1	A	B	C	D	E	F	G	H
	Baustoff	Norm	Nutzungs- klasse	Klasse der Lasteinwirkungsdauer				
				ständige Einwirkung	lange Einwirkung	mittlere Einwirkung	kurze Einwirkung	sehr kurze Einwirkung
2	Balkenschichtholz, Brettspertholz, Massivholzplatten		1	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
3			2	0,60	0,70	0,80	0,90	1,10
4	Gipsplatten (Typen GKB ^a , GKF ^a , GKBI und GKFI), Gipsfaserplatten	DIN 18180, DIN EN 15283-2	1	0,20	0,40	0,60	0,80	1,10
5			2	0,15	0,30	0,45	0,60	0,80
6	Zementgebundene Spanplatten		1	0,30	0,45	0,65	0,85	1,10
7			2	0,20	0,30	0,45	0,60	0,80
8	^a Nur Nutzungsklasse 1:							

NA; Tab. NA.4

Teilsicherheitsbeiwert γ_M für die Festigkeitseigenschaft auf Materialseite

Teilsicherheitsbeiwerte γ_M für die Festigkeitseigenschaften in ständigen und vorübergehenden Bemessungssituationen

	A	B
1	Baustoff	γ_M
2	Vollholz, Spanplatten, Harte Faserplatten, Mittelharte Faserplatte, MDF-Faserplatten, Weiche Faserplatten, Furnierschichtholz, Sperrholz, OSB, Brettschichtholz	1,3
3	Balkenschichtholz, Brettspertholz, Massivholzplatten, Faserverstärkte Gipsplatten, Gipsplatten, Zementgebundene Spanplatten	1,3
4	Stahl in Verbindungen	
5	– auf Biegung beanspruchte stiftförmige Verbindungsmittel	1,3
6	– auf Zug oder Scheren beanspruchte Teile beim Nachweis gegen die Streckgrenze im Nettoquerschnitt	1,3
7	– Plattennachweis auf Tragfähigkeit für Nagelplatten	1,25

NA; Tab. NA.2 + NA.3

Für den Nachweis von Stahlteilen sind die Teilsicherheitsbeiwerte der DIN EN 1993 bzw. den jeweiligen Nationalen Anhängen zu entnehmen.

NA; 2.4.1

Für außergewöhnliche Bemessungssituationen sind die Teilsicherheitsbeiwerte γ_M zu 1,0 anzusetzen.



SPAX Gewindestange

**Die bessere Lösung
für die Querverstärkung**
bei großen Bauteilen aus Brettschichtholz



Die Alternative für die Querkzugverstärkung **SPAX-Gewindestange**

Die SPAX-Gewindestange findet vor allem Anwendung bei großen Bauteilen (z.B. aus Brettschichtholz), die eine zusätzliche Querkzugverstärkung benötigen. Durch die Verfügbarkeit von großen Längen bis zu 3.000 mm ist sie ein ideales Ersatzprodukt für eingeleimte metrische Gewindestangen. Da sie weniger anfällig gegenüber Störeinflüssen wie Feuchte und Temperatur ist, eignet sich die SPAX-Gewindestange auch bei nachträglichen Sanierungen auf der Baustelle.

Zum Vorbohren werden folgende Bohrer mit Durchmesser 12-13mm empfohlen:

FAMAG, Remscheid: Schlangenbohrer
WOODTEC FANKHAUSER,
CH-Vordemwald: druckluftgespülter Tieflochbohrer

Zum Einschrauben werden folgende Maschinen empfohlen:

PROTOOL DRP 32-4,
BOSCH GBM 32-4,
FEIN Winkelschrauber Mammut SCW 16-6,
MAKITA Winkelschrauber DA 4031.

Einkürzen auf beliebige Längen möglich.

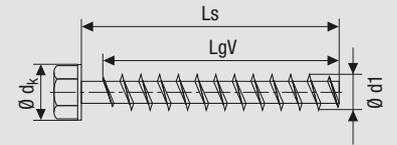


Ideales Zubehör:

SPAX Einschraubhülse, Schlüsselweite SW 11,
für SPAX-Gewindestange
ohne Kopf



SPAX Schraubenfinder



A2J

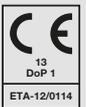
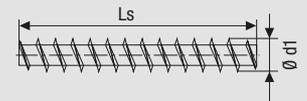
SPAX-Gewindestange

Mit Sechskantkopf mit Bund, gleitbeschichtet

Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten		SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde-Ø d1	Gesamtlänge Ls**	Vollgewindelänge LgV	Schlüsselweite	Bund [Stück]	Palette*		
16,0 Ø dk = 26 mm	800		SW 22	25	500	35616000108011	4003530189067
	1.000		SW 22	25	500	35616000101011	4003530189074
	1.200	Gewinde	SW 22	25	500	35616000102011	4003530189081
	1.400	bis an-	SW 22	25	500	35616000103011	4003530189098
	1.600	nähernd	SW 22	25	500	35616000104011	4003530189104
	1.800	Kopf	SW 22	25	300	35616000105011	4003530189111
	2.000		SW 22	25	300	35616000106011	4003530189128
	2.200		SW 22	25	300	35616000107011	4003530189135

* Abmessungen 16 x 1.400 bis 16 x 2.200 auf Sonderpaletten

** Weitere Längen auf Anfrage



A2J

SPAX-Gewindestange

Ohne Kopf, gleitbeschichtet

Abmessungen [mm]		Verpackungseinheiten		SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde-Ø d1	Gesamtlänge Ls**	Bund [Stück]	Palette*		
16,0	3.000	10	100	35616000201011	4003530192821

** Weitere Längen auf Anfrage



Holzbauzubehör

Das Zubehör für SPAX 8 mm Senk- und Tellerkopf

SPAX Einschraublehre

Praktische Einschraublehre für die Aufdachdämmung

Für SPAX 8 mm Senk- und Tellerkopf zur schnellen und einfachen Verschraubung im Sparren (67°-Winkel), präzise und punktgenau.

SPAX-Nummer	5001120800011
EAN-Code	4003530168956
Verkaufseinheit	1 Stück im Karton



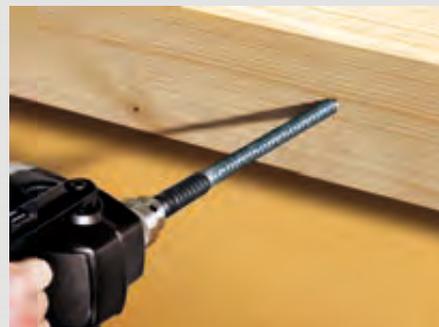
Das Zubehör für Gewindestangen ohne Kopf

SPAX Einschraubhülse

Einschraubhülse für SPAX-Gewindestangen.

Für Gewindestangen ohne Kopf. Schlüsselweite SW11.

SPAX-Nummer	5001900900011
EAN-Code	4003530192845
Verkaufseinheit	1 Stück in SPAX BOX





INOX
STAINLESS STEEL

EDELSTAHL®
**Rost
frei**

INOX
STAINLESS STEEL



Edelstahl rostfrei

Das Holzbauprogramm in Edelstahl Rostfrei



Die Sicherheit gegen Korrosion im Außenbereich.

Edelstahl rostfrei

Galvanische Schutzschichten reichen oft nicht aus, um Schrauben aus Stahl langfristig vor Korrosion im Außenbereich zu schützen. Rost ist nicht nur hässlich, sondern kostet Geld. Insbesondere, wenn die Qualität teurer Produkte oder Bauteile gemindert wird und Folgeschäden auftreten.

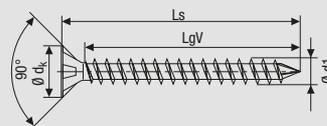
Teure Nachbesserungen und Reparaturen werden notwendig. Rost ist vermeidbar. Die SPAX Edelstahl rostfrei bietet Sicherheit gegen Korrosion!

Die Vorteile auf einen Blick:

- Hochwertiger austenitischer Edelstahl
- Bietet Sicherheit gegen Korrosion
- Besonders geeignet für den Einsatz im Freien, an Fenstern und Türen und in feuchten Räumen



SPAX Schraubenfinder



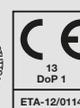
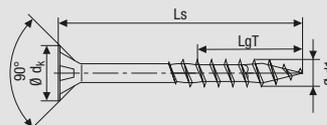
A4
AISI 316

Senkkopf, Vollgewinde, T-STAR plus

MULTI-Kopf, CUT-Spitze, gleitbeschichtet



Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde-Ø d1	Gesamtlänge Ls	Vollgewindelänge LgV	Klingengröße T	SPAX BOX [Stück]	Umkarton [Verkaufseinheit]	Palette		
10,0 Ø dk = 18,6 mm	160		50	50	500	14.000	1208001001605	4003530182501
	200		50	50	500	12.000	1208001002005	4003530182303
	220		50	50	500	12.000	1208001002205	4003530182310
	240		50	50	-	4.800	1208001002405	4003530178689
	260	Gewinde	50	50	-	4.800	1208001002605	4003530182327
	280	bis an-	50	50	-	4.800	1208001002805	4003530182334
	300	nähernd Kopf	50	50	-	4.800	1208001003005	4003530182341
	350		50	50	-	3.600	1208001003505	4003530182228
	400		50	50	-	3.600	1208001004005	4003530182235
12,0 Ø dk = 18,6 mm	400		50	25	-	1.800	1208001204005	4003530182242
	450		50	25	-	1.500	1208001204505	4003530182259
	500		50	25	-	1.500	1208001205005	4003530182266
	550		50	20	-	960	1208001205505	4003530182495



A2
AISI 304

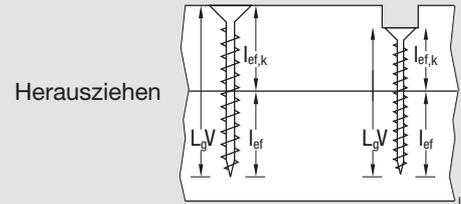
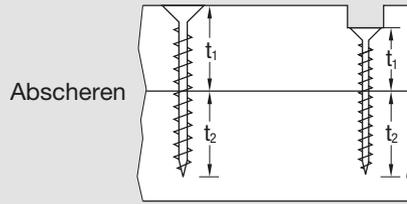
Senkkopf, Teilgewinde, T-STAR plus

MULTI-Kopf, CUT-Spitze, gleitbeschichtet



Abmessungen [mm]				Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde-Ø d1	Gesamtlänge Ls	Teilgewindelänge LgT	Klingengröße T	SPAX Box [Stück]	Umkarton [Verkaufseinheit]	Palette		
8,0 Ø dk = 15,1 mm	80	47	40	50	500	14000	0197000800805	4003530257292
	100	57	40	50	500	14000	0197000801005	4003530257308
	120	70	40	50	500	14000	0197000801205	4003530257315
	140	80	40	50	500	14000	0197000801405	4003530257322
	160	80	40	50	500	14000	0197000801605	4003530257339
	180	80	40	50	500	14000	0197000801805	4003530257346
	200	80	40	50	500	12000	0197000802005	4003530257353
	220	80	40	50	500	12000	0197000802205	4003530257360
	240	80	40	50	-	4800	0197000802405	4003530257377
	260	80	40	50	-	4800	0197000802605	4003530257384
	280	80	40	50	-	4800	0197000802805	4003530257391
	300	80	40	50	-	4800	0197000803005	4003530257407

NEU



Tragfähigkeitwerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$					
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen		
Gewinde- \emptyset d1	Gesamtlänge Ls	Vollgewindelänge LgV	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,d1,k}$ [N/mm]	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,d1,k}$ [N/mm]
10,0 $\emptyset d_k = 18,6$ mm	160		80	80	5.313	80	80		10	150	8.521	10	150	
	200		100	100	5.888	100	100	115,0	10	190	8.521	10	190	115,0
	220		110	110	6.025	110	110	N/mm	10	210	8.521	10	210	N/mm
	240		120	120	6.025	120	120		10	230	8.521	10	230	
	260	Gewinde	130	130	6.025	130	130	Max.	10	250	8.521	10	250	Max.
	280	bis an-	140	140	6.025	140	140	f_{tens,d} =	10	270	8.521	10	270	f_{tens,d} =
	300	nähernd	150	150	6.025	150	150	15.385 N	10	290	8.521	10	290	15.385 N
	350	Kopf	175	175	6.025	175	175		10	340	8.521	10	340	
400		200	200	6.025	200	200		10	390	8.521	10	390		
12,0 $\emptyset d_k = 18,6$ mm	400		200	200	8.140	200	200	132,0	12	388	11.512	12	388	132,0
	450		225	225	8.140	225	225	N/mm	12	438	11.512	12	438	N/mm
	500		250	250	8.140	250	250		12	488	11.512	12	488	
	550		275	275	8.140	275	275	Max.	12	538	11.512	12	538	Max.
								f_{tens,d} =						f_{tens,d} =
							21.538 N						21.538 N	

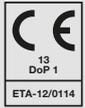
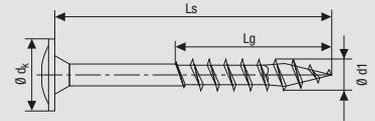
Tragfähigkeitwerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$					
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen		
Gewinde- \emptyset d1	Gesamtlänge Ls	Teilgewindelänge LgT	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	t ₂ [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t ₁ [mm]	l _{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]
8,0 $\emptyset d_k = 15,1$ mm	80	70	30	50	2.402	30	47	2.713	10	70	4.078	10	47	4.512
	100	57	40	60	2.736	40	57	2.713	10	90	4.318	10	57	5.472
	120	70	50	70	2.968	50	70	3.527	10	110	4.630	10	70	6.720
	140	80	60	80	2.968	60	80	3.527	10	130	4.870	10	80	7.680
	160	80	80	80	2.968	80	80	3.527	10	150	4.870	10	80	7.680
	180	80	100	80	2.968	100	80	3.527	10	170	4.870	10	80	7.680
	200	80	120	80	2.968	120	80	3.527	10	190	4.870	10	80	7.680
	220	80	140	80	2.968	140	80	3.527	10	210	4.870	10	80	7.680
	240	80	160	80	2.968	160	80	3.527	10	230	4.870	10	80	7.680
	260	80	180	80	2.968	180	80	3.527	10	260	4.870	10	80	7.680
	280	80	200	80	2.968	200	80	3.527	10	270	4.870	10	80	7.680
	300	80	220	80	2.968	220	80	3.527	10	290	4.870	10	80	7.680

Den Wert $f_{ax,d1,k}$ mit der effektiven Gewindelänge (l_{ef} , $l_{ef,k}$) im jeweiligen Holzbauteil multiplizieren. Für Winkel $\alpha < 90^\circ$ entsprechend abmindern. Der Bemessungswert der Gewindetragfähigkeit darf den Bemessungswert der Stahltragfähigkeit $f_{tens,d}$ nicht überschreiten.

NEU

Für weitere Informationen über die Bemessung und Ausführungsregeln siehe SPAX Bemessungshinweise unter <https://downloads.spax.com>



A2
AISI 304

Tellerkopf, Teilgewinde, T-STAR plus

4CUT, gehärtet, gleitbeschichtet

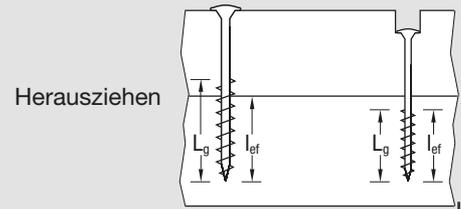
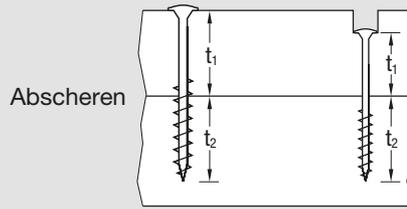


Abmessungen [mm]					Verpackungseinheiten			SPAX-Nummer	EAN-Nummer
Gewinde- Ø d1	Gesamt- länge Ls	Gewinde- länge Lg	Klingen- größe T	SPAX Box [Stück]	Umkarton [Verkaufs- einheit]	Palette			
6,0 Ø d _k = 13,6 mm	60	56	■	30	100	1.000	32.000	0257000600605	4003530183027
	80	61	■	30	100	1.000	28.000	0257000600805	4003530183034
	100	61	□	30	100	1.000	32.000	0257000601005	4003530183041
	120	68	□	30	100	1.000	28.000	0257000601205	4003530183058
	140	68	□	30	100	1.000	28.000	0257000601405	4003530183065
8,0 Ø d _k = 20 mm	50	46	■	40	50	500	14.000	0257000800505	4003530182815
	60	56	■	40	50	500	14.000	0257000800605	4003530182839
	80	70	■	40	50	500	14.000	0257000800805	4003530176760
	100	80	■	40	50	500	14.000	0257000801005	4003530177880
	120	80	■	40	50	500	14.000	0257000801205	4003530177897
	140	80	□	40	50	500	14.000	0257000801405	4003530177903
	160	80	□	40	50	500	14.000	0257000801605	4003530177910
	180	80	□	40	50	500	14.000	0257000801805	4003530182143
	200	80	□	40	50	500	12.000	0257000802005	4003530182181
	220	80	□	40	50	500	12000	0257000802205	4003530257414
	240	80	□	40	50	-	4800	0257000802405	4003530257421
	260	80	□	40	50	-	4800	0257000802605	4003530257438
280	80	□	40	50	-	4800	0257000802805	4003530257445	
300	80	□	40	50	-	4800	0257000803005	4003530257452	

■ T-STAR plus, Vollgewinde

□ T-STAR plus, Teilgewinde

NEU



Tragfähigkeitswerte $F_{v,Rk}$ für Abscheren und $F_{ax,\alpha,Rk}$ für Herausziehen

Produkt			Holz-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						Stahlblech-Holz (C24), $\alpha = 90^\circ$						
Abmessungen [mm]			Abscheren			Herausziehen			Abscheren			Herausziehen			
Gewinde- \emptyset d1	Gesamt- länge Ls	Gewinde- länge Lg	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	l_{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	t_2 [mm]	$F_{v,Rk}$ [N]	t_1 [mm]	l_{ef} [mm]	$F_{ax,\alpha,Rk}$ [N]	
6,0 $\emptyset d_k = 13,6$ mm	60	56	■	24	36	1.946	24	50	2.592	6	54	2.806	4	56	4.032
	80	61	■	32	48	2.010	24	60	2.848	6	74	2.932	4	61	4.392
	100	61	□	40	60	2.010	41	70	2.848	6	94	2.932	4	61	4.392
	120	68	□	50	70	2.222	52	80	2.848	6	114	3.058	4	68	4.896
	140	68	□	70	70	2.222	72	80	2.848	6	134	3.058	4	68	4.896
8,0 $\emptyset d_k = 20$ mm	50	46	■							4	46	2.260	4	46	4.416
	60	56	■							4	56	2.760	4	56	5.376
	80	70	■	30	50	2.924	30	50	4.800	6	74	4.144	6	70	6.720
	100	80	■	40	60	3.357	40	60	5.200	10	90	4.868	10	80	7.680
	120	80	■	50	70	3.385	50	70	5.200	10	110	4.868	10	80	7.680
	140	80	□	60	80	3.775	60	80	6.760	10	130	4.868	10	80	7.680
	160	80	□	80	80	3.775	80	80	6.760	10	150	4.868	10	80	7.680
	180	80	□	100	80	3.775	100	80	6.760	10	170	4.868	10	80	7.680
	200	80	□	120	80	3.775	120	80	6.760	10	190	4.868	10	80	7.680
	220	80	□	140	80	3.775	140	80	6.760	10	210	4.868	10	80	7.680
	240	80	□	160	80	3.775	160	80	6.760	10	230	4.868	10	80	7.680
	260	80	□	180	80	3.775	180	80	6.760	10	250	4.868	10	80	7.680
280	80	□	200	80	3.775	200	80	6.760	10	270	4.868	10	80	7.680	
300	80	□	220	80	3.775	220	80	6.760	10	290	4.868	10	80	7.680	

NEU

$F_{v,Rk}$ = Charakteristischer Wert der Tragfähigkeit je Scherfuge und Verbindungsmittel bei Beanspruchung rechtwinklig zur Richtung der Schraubenachse (Abscheren), inkl. ΔR_k Erhöhung des charakteristischen Wertes der Tragfähigkeit R_k um einen Anteil ΔR_k (Einhänge- bzw. Seileffekt)

$F_{ax,\alpha,Rk}$ = Charakteristischer Wert der Tragfähigkeit bei Beanspruchung in Richtung der Schraubenachse je Verbindungsmittel (Herausziehen)

Holz (C24) = Charakteristische Rohdichte (ρ) $k = 350\text{kg/m}^3$

Die jeweils ermittelten charakteristischen Werte der Tragfähigkeit müssen mittels Teilsicherheitsbeiwerten zu Bemessungswerten der Tragfähigkeit abgemindert werden. Die Teilsicherheitsbeiwerte sind abhängig von den klimatischen Umgebungsbedingungen (k_{mod}) und von der Klasse der Lasteinwirkungsdauer (γ_M).

Für weitere Informationen über die Bemessung und Ausführungsregeln siehe SPAX Bemessungshinweise unter <https://downloads.spax.com>



SPAX Design Software

Planung und Bemessung
ausgewählter Verbindungen und Verstärkungen



SPAX Design Software

Verbindungen und Verstärkungen in Holzkonstruktionen

Die SPAX Design Software ist eine Online Lösung, kompatibel zu den gängigsten Browsern wie Microsoft Internet Explorer, Google Chrome, Mozilla Firefox, Apple Safari, etc. Die Software benötigt kein JAVA! Mit der SPAX Design Software haben Sie immer Zugriff auf die aktuellste Version und müssen sich keine Anwendung herunterladen.

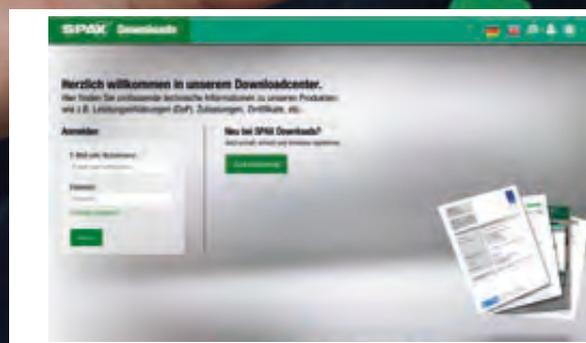
Ihre Projektdateien können Sie auf dem SPAX Server speichern- ähnlich einer Cloud. Ein Zugriff auf Ihre Projekte kann somit standortunabhängig erfolgen. Speichern auf Ihrem Endgerät ist natürlich auch möglich!

Mehrere Berechnungen können in einer Projektverwaltung organisiert werden. Eine Suchfunktion ermöglicht ein schnelles Auffinden ihrer Berechnungen.

Bei der SPAX Design Software können vier Sprachen eingestellt werden: Deutsch, Englisch, Französisch und Spanisch.



SPAX
Design Software



Downloadportal

Umfassende technische Informationen
mehrsprachig zum Download verfügbar

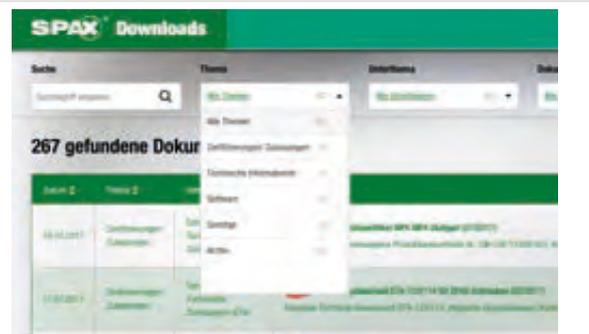
SPAX Downloadportal

mit weiterführenden Produktinformationen

Im SPAX Downloadportal finden Sie umfassende technische Informationen zu unseren Produkten:

wie z.B. Leistungserklärungen (DoP), Zulassungen, Zertifikate, SPAX Design Software, etc...

downloads.spax.com



Die Kompaktanleitung der SPAX Design Software erhalten Sie im SPAX Downloadportal als PDF-Dokument.



downloads.spax.com

SPAX®

SPAX HEISST NICHT NUR „INTERNATIONAL“ – SONDERN IST ES AUCH!

Wir produzieren an unserem Standort in Ennepetal und exportieren die SPAX in über 40 Länder, auf allen Kontinenten.



MADE IN
Germany



SPAX® GOES GREEN!

Wir drucken für Sie und unsere Umwelt klimaneutral auf Papier aus verantwortungsvollen Quellen.

Print  kompensiert
Id-Nr. 1873863
www.bvdm-online.de

Bildquellenangabe:
S. 12: @hiksterson, @hiksterson, S. 13: @stefanflster, fotolia, @KatarzynaBiliasiewicz, iStockphoto, S. 34: @jordansanders, patrinmedia, S. 43: @hans siegers, iStockphoto, S. 45: @marcus brown, iStockphoto, S. 52: @Emilian Sekulovskii, iStockphoto
Produktabbildungen sind unverändert. Maße sind ausschließlich die Produktbeschreibung.

5110 · 2/2020 · D · HUTH



SPAX International GmbH & Co. KG
ALTENLOH, BRINCK & CO - GRUPPE

Kölner Straße 71–77 · 58256 Ennepetal · Germany
Tel.: +49-23 33-799-1967 · Fax: +49-23 33-799-199
info@spax.com · www.spax.com

Sie finden uns auch unter:

 facebook.com/spax
 instagram.com/spax_international
 youtube.com/user/SPAXinternational
 twitter.com/SPAX_DE
 xing.to/SPAX
 linkedin.com/company/spax-international

SPAX Artikel-Nr. 6003

