

Bedienungsanleitung **Vierdorncrimpzange MicroCrimp**



Inhaltsverzeichnis

1	Allgemeines	3
2	Funktionsweise	4
3	Wechsel der Kontaktaufnahme	5
4	Crimpmaßeinstellung	5
5	Prüfung (Auslehren) mittels Lehdorn 1,0 mm oder 2,0 mm	6
6	Wartung und Instandhaltung	6

KNIPEX-Werk C. Gustav Putsch KG

Oberkamper Str. 13
D-42349 Wuppertal

Tel.: +49 (0)2 02 / 47 94 -0
Fax: +49 (0)2 02 / 47 50 58
E-Mail: info@knipex.de

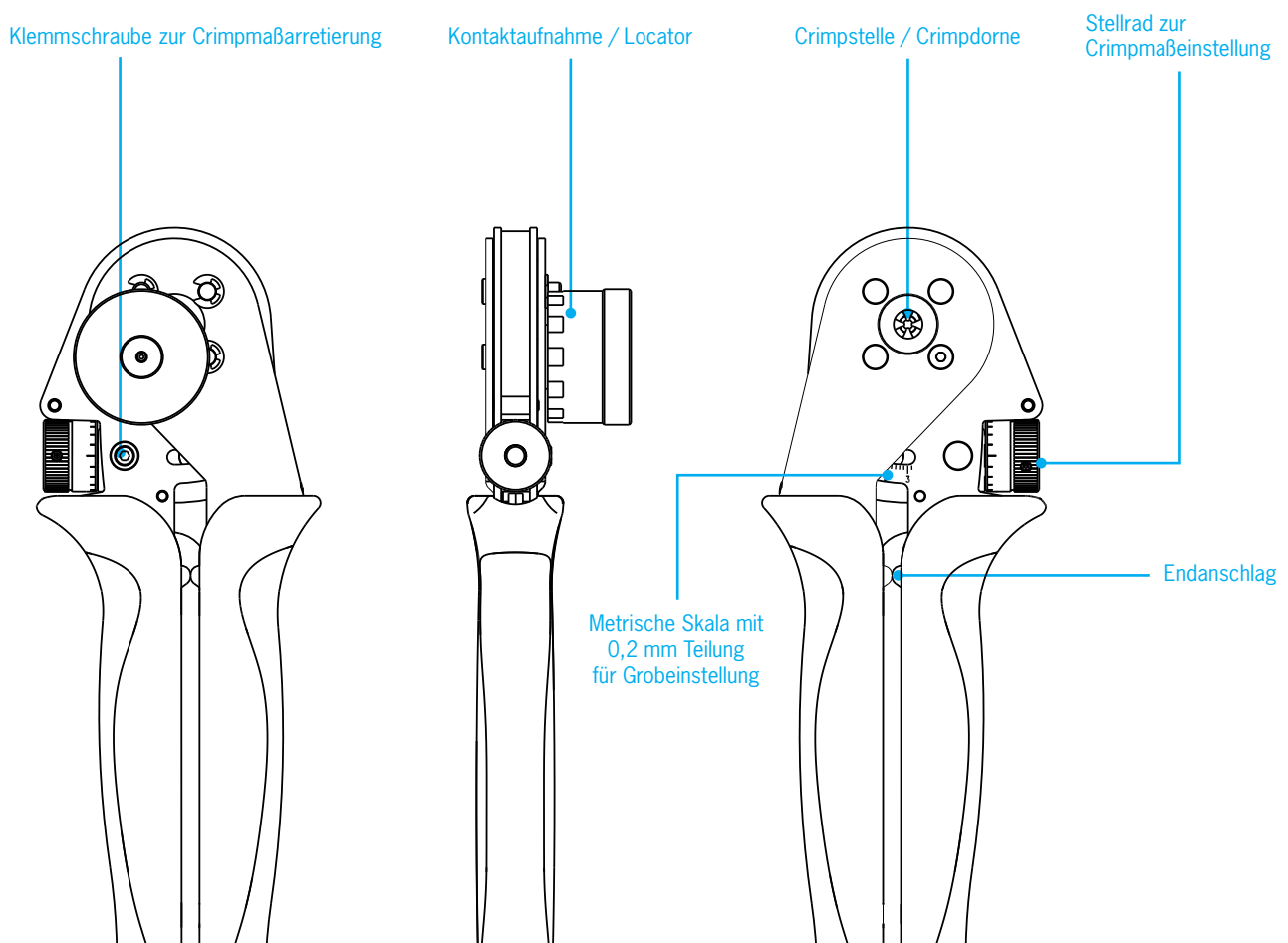
www.knipex.de

1 Allgemeines

Die Vierdorncrimpzange MicroCrimp ist eine Handcrimpzange, gefertigt nach dem neuesten Stand der Technik und den anerkannten sicherheitstechnischen Regeln. Die Zange darf nur in technisch einwandfreiem Zustand benutzt werden. Die Vierdorncrimpzange wird zum Vercrimpen von gedrehten Stift- und Buchsenkontakten eingesetzt und ist nur für den in der Bedienungsanleitung beschriebenen Zweck zu verwenden.

Art. Nr.	Ausführung	Profil	Kapazität		Länge mm	Gewicht g
			mm ²	AWG		
97 52 63	Zange mit Standarddornen im Kunststoffkoffer (mit Kontaktaufnahme)		0,08–2,5	28–13	175	820
97 52 65			0,14–6,0	26–10	230	1190
97 52 65 A	Zange mit Standarddornen im Kunststoffkoffer (ohne Kontaktaufnahme)		0,14–6,0	26–10	230	1190

Eine eigenmächtige Veränderung oder eine nicht bestimmungsgemäße Verwendung der Handcrimpzange schließt eine Haftung des Herstellers für daraus resultierende Schäden aus.



Zur Kennzeichnung von Textstellen werden Piktogramme wie folgt eingesetzt. Beachten Sie diese Hinweise und verhalten Sie sich in diesen Fällen besonders vorsichtig. Geben Sie alle Arbeitssicherheitshinweise auch an andere Benutzer bzw. Fachpersonal weiter!

**WARNUNG!**

Diese Information weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die Tod oder schwere Körperverletzung zur Folge haben kann.

**VORSICHT!**

Diese Information weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen und/oder Sachschäden führen kann.

**INFORMATION!**

Diese Information steht in direktem Zusammenhang mit der Beschreibung einer Funktion oder eines Bedienungsablaufs.

2 Funktionsweise

- Klemmschraube lösen.
- Crimpmaß- und Locatoreinstellung für den zu vercrimpenden Verbinder aus der beiliegenden Matrix entnehmen.
- Die Crimpmaßeinstellung (Crimptiefe der Crimpdorne) über Stellrad vornehmen.
- Zangeneinstellung über Klemmschraube fixieren.
- Kontaktaufnahme/Locator durch Anheben und Drehen in die laut Matrix festgelegte Stellung bringen.
- Vorbereitetes Kabel in den Verbinder einführen.
- Den Kontakt mit dem Kabel bis zum Anschlag in die Crimpstelle der Zange einlegen (durch die Kontaktaufnahme wird der Kontakt exakt positioniert).
- Zange schließen, bis sie über die Auslösesperre entriegelt wird.
- Zange öffnen und den vercrimpten Kontakt aus der Zange entnehmen.

**ACHTUNG!**

Nicht auf den Lehrdorn oder andere vergleichbare Gegenstände crimpen, um Beschädigungen der Zange zu vermeiden. Das Vercrimpen von massiven Werkstoffen (z.B. Stahl) mit einer Härte größer 35 HRC ist grundsätzlich zu vermeiden.

3 Wechsel der Kontaktaufnahme

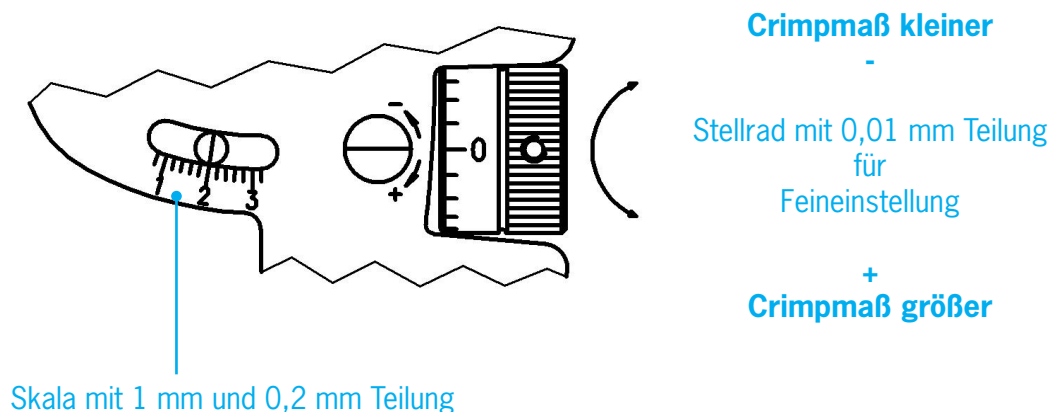
- Mittig liegende Innensechskantschraube der montierten Kontaktaufnahme mit Innensechskantschlüssel SW 2,5 mm lösen, evtl. mit zweitem Innensechskantschlüssel auf gegenüberliegender Seite gegenhalten.
- Kontaktaufnahme entnehmen.
- Optionale Kontaktaufnahme in umgekehrter Reihenfolge befestigen.

4 Crimpmaßeinstellung

Die Crimpmaßeinstellung (Crimptiefe der Crimpdorne) wird über das Stellrad wie nachfolgend beschrieben vorgenommen. Alle Zustellbewegungen im Uhrzeigersinn (Crimpmaßverkleinerung) wie auch entgegen des Uhrzeigersinnes (Crimpmaßvergrößerung) werden über das Stellrad vorgenommen:

Zustellgenauigkeiten

- 1 Teilstrich auf dem Stellrad = 1/100 mm Zustellung
- 1 Umdrehung des Stellrades = 0,2 mm Zustellung; abzulesen auf Stellrad, Skala
- 5 Umdrehungen des Stellrades = 1 mm Zustellung; abzulesen auf der Skala



5 Prüfung (Auslehren) mittels Lehrdorn 1,0 mm oder 2,0 mm

Vor Arbeitsbeginn ist die Grundeinstellung der Zange (Crimpmaß 1,0 mm oder 2,0 mm) zu prüfen.

- Über das Stellrad das Einstellmaß 1,0 mm oder 2,0 mm (Grundeinstellung) einstellen. Dabei ist zu beachten, dass das einzustellende Crimpmaß immer von einem größeren Wert aus erfolgen muss (z.B. von 1,05 auf 1,00 mm oder 2,05 auf 2,00 mm).
- Zange schließen und den Lehrdorn 1,0 mm oder 2,0 mm zwischen die Crimpdorne einführen. Dabei ist zu beachten:
 - Der Lehrdorn lässt sich ohne Spiel zwischen den Dornen bewegen – es liegt keine Maßabweichung vor, die Zange ist sofort einsatzbereit.
 - Der Lehrdorn lässt sich mit Spiel zwischen den Dornen bewegen oder überhaupt nicht in die Zange einführen – es liegt eine Maßabweichung vor. Diese Maßabweichung kann über die Feineinstellung des Stellrades (+/-) ermittelt werden. Liegt die Zange bei der Crimpmaßkontrolle außerhalb der geforderten Toleranz des Kontaktherstellers, ist der Zangenhersteller zwecks Überprüfung zu kontaktieren.



ACHTUNG!

Die Justierung der Crimpzange sollte ausschließlich durch autorisiertes Fachpersonal erfolgen, da eine unsachgemäße Justierung zu fehlerhaften Crimpverbindungen führen kann.

Folgende Lehrdorne sind zu verwenden:

Art. Nr.	Lehrdornmaß
97 52 63	1 mm
97 52 65	2 mm
97 52 65 A	2 mm

6 Wartung und Instandhaltung

Die Handcrimpzange muss vor Arbeitsbeginn in einem ordnungsgemäßen und sauberen Zustand sein. Crimprückstände sind zwischen den Crimpbacken und aus der Kontaktaufnahme zu entfernen. Es ist darauf zu achten, dass alle Bolzen durch Sicherungsringe gesichert sind.

Reparaturen an der Vierdorncrimpzange sind grundsätzlich vom Zangenhersteller oder einer autorisierten Fachwerkstatt vorzunehmen.