



KBU 110-4 M

Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis 110 mm

Hochleistungs- und hubstarke 4-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit Rechts-/Linkslauf, MK4-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für schwerste Bohrarbeiten in der Werkstatt.

Bestellnummer: 7 270 60 61 00 0

FEIN Vorteile

- > FEIN 1 700 W Hochleistungsmotor mit hohem Drehmoment für schwere Bohrarbeiten.
- > Für den harten Einsatz dank höchster Verarbeitungsqualität und schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch.
- > Maschine mit extra großem Hubbereich für sämtliche Bohrarbeiten, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren, Senken und Reiben.
- > Mechanisches 4-Gang-Getriebe.
- > Hohe Magnethaltekraft.
- > Drehmomentstütze für hohe Standfestigkeit.
- > Kippsensor.
- > Drehmoment Rutschkupplung.
- > Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- > Drehzahlreduzierung.
- > Rechts-/Linkslauf.
- > MK4-Werkzeugaufnahme.
- > Integrierter Kühlmittelbehälter sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- > Personen-Schutzschalter.

Lieferumfang

- ✓ 1 Kühlmittelbehälter
- ✓ 2 Zentrierstifte Ø 6,35 x 125 mm und Ø 7,98 x 184 mm
- ✓ 2 Innensechskant-Schlüssel 5 und 6 mm
- ✓ 1 Zurring mit Ratsche
- ✓ 1 Berührungsschutz
- ✓ 1 Zusatz-Handgriff
- ✓ 1 Spänehebel
- ✓ 1 Austreibkeil
- ✓ 1 Koffer

Ausstattung

-  Magnethaltekraftanzeige
-  Rechts-/Linkslauf
-  Elektronische Drehzahlabsenkung
-  Drehmoment-Rutschkupplung
-  Kippsensor

Anwendung

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	★ ★
Kernbohren Metall bis Ø 50 mm	★ ★
Kernbohren Metall bis Ø 65 mm	★ ★
Kernbohren Metall bis Ø 110 mm	★ ★
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	★ ★
Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345)	★ ★
Gewindebohren	★ ★
Senken	★ ★
Reiben	★ ★
Über-Kopf-Arbeiten	★
Montage-Einsatz	★
Werkstatt-Einsatz	★ ★

- ★ geeignet
- ★ ★ sehr gut geeignet



Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 700 W
Leistungsabgabe	850 W
Lastdrehzahl 1. Gang	60 / 120 min ⁻¹
Lastdrehzahl 2. Gang	90 / 170 min ⁻¹
Lastdrehzahl 3. Gang	150 / 300 min ⁻¹
Lastdrehzahl 4. Gang	230 / 430 min ⁻¹
Leerlaufdrehzahl 1. Gang	100 / 190 min ⁻¹
Leerlaufdrehzahl 2. Gang	160 / 290 min ⁻¹
Leerlaufdrehzahl 3. Gang	270 / 500 min ⁻¹
Leerlaufdrehzahl 4. Gang	420 / 750 min ⁻¹
Werkzeugaufnahme	MK 4
HM Kernbohrer max. Ø	110 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	80 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	100 mm
Spiralbohrer max. Ø	40 mm
Gewindebohren	M 36
Senken max. Ø	60 mm
Reiben max. Ø	36 mm
Kernbohreraufnahme	Weldon 32
Hub	280 mm

VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	86,0 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	5 dB
Schallleistungspegel LWA	97,0 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	5 dB
Schallpeakwert LpCpeak	98,5 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	5 dB
Vibrationswert 1 ahv 3-Weg	ah,D = 1,4 m/s ²
Messunsicherheit des Messwertes Ka	1,5 m/s ²

Gesamter Hubbereich	400 mm
Magnet-Haltekraft	23 000 N
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	35,00 kg

Anwendungsbeispiele



Zahnfräsmaschine 119-4 M
 Maschinen sind ausschließlich für 230 V/50 Hz Stromnetze mit der Anschlussleistung 119-4 M.
 Maschinen sind ausschließlich für 230 V/50 Hz Stromnetze mit der Anschlussleistung 119-4 M.
 Maschinen sind ausschließlich für 230 V/50 Hz Stromnetze mit der Anschlussleistung 119-4 M.

Werte D



Technical drawing showing various drill bit and tool holder options for the FEIN 119-4 M magnetic drill press, including dimensions and part numbers.