BLK 2.0 E

Knabber bis 2 mm

Kompakter Knabber mit unbegrenzter Kurvengängigkeit für Ecken und Kanten.

Bestellnummer: 7 232 40 60 00 0

FEIN Vorteile

- Hohe Kurvengängigkeit durch spezielle Matrizengeometrie. Knabber lässt sich auf der Stelle drehen.
- Hervorragend geeignet zum Schneiden von abgekanteten Blechen mit einem minimalen Biegeradius von 3 mm.
- In 45°-Schritten um 360° variabel einstellbare Schneidrichtung durch werkzeuglos drehbaren Matrizenträger.
- QuickIN Schnellwechselsystem.
- Optimale Handlichkeit.
- Motor mit außerordentlicher Leistung und Standfestigkeit.
- Ideal für Ausschnitte.
- Für Schablonenschnitt bestens geeignet.
- Spanschutzgitter an den Lüftungsschlitzen.
- 5 Meter Kabel.
- Edelstahl bis 1,0 mm.

Lieferumfang

- ✓ 1 Matrize (31309040002)
- ✓ 1 Stempel (63602051009)

Ausstattung

- ✓ QuickIN
- ✓ Hubzahl einstellbar

Anwendung

Ausklinkungen	★★
Innenausschnitte	★★
Profilschnitte	★★
Kurvenschnitte	★★

★ geeignet
★★ sehr gut geeignet

Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	350 W
Leistungsabgabe	210 W
Hubzahl	500 - 1 000 1/min
Schneidgeschwindigkeit	1 m/min
Stahl bis 400 N/mm²	2 mm
Stahl bis 600 N/mm²	1,5 mm
Stahl bis 800 N/mm²	1 mm
NE-Metalle bis 250 N/mm²	2,5 mm
Schneidspurbreite	8 mm
Eintauch-Ø mit Matrize	18 mm
Radius der kleinsten Kurve (innen/außen)	4 / 0 mm
Kabel mit Stecker	5 m
Gewicht nach EPTA	1,80 kg

VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	80 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	3 dB
Schallleistungspegel LWA	91 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	3 dB
Schallpeakwert LpCpeak	91 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	3 dB
Vibrationswert 1 αhv 3-Weg	7,3 m/s²
Messunsicherheit des Messwertes Kα	1,5 m/s²

Anwendungsbeispiele